

TEKNODUR COMBI 800-500

Поліуретанова фарба

TEKNODUR COMBI 800-500 — двокомпонентна швидковисихаюча напівглянцева поліуретанова фарба, що містить фосфат цинку. Затверджувач - аліфатична ізоціанатна смола.



Призначена для фарбування сталевих і оцинкованих поверхонь, що використовуються в середовищах з корозійними категоріями C2 і C3. Може використовуватися як верхнє покриття в епоксидно-поліуретанових системах, які піддаються впливу в міських і промислових умовах.

Висока декоративність, напівглянцеve покриття, хороша адгезія до основи з хорошими механічними властивостями. Стійке до атмосферних впливів, сонячного випромінювання, тимчасової дії розчинів солей і лугів, розбавлених розчинів кислот і нафтопродуктів.

Рекомендується використовувати відповідний поліуретановий лак із серії TEKNODUR на об'єктах, коли фінішне покриття повинно мати відмінний блиск і збереження кольору. Якщо необхідний додатковий антиграфітний захист, рекомендується використовувати TEKNODUR 295-901 Antigriffitti або TEKNODUR 0290-19.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Об'єкти для нанесення	Сталеві конструкції
Рекомендована поверхня	Сталь, Цинк
Зв'язуюче	Поліуретанова
Сухий залишок	66±2% за об'ємом (ISO 3233)
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 1000 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 320 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м ² /л)
	80	121	8,3
	100	152	6,6
	120	182	5,5

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Кольори

Фарба доступна в базових кольорах, призначених для систем тонування. Для всього проекту слід використовувати одну систему тонування. Після узгодження, обрані кольори доступні в заводських кольорах.

Система тонування	Teknomix; Teknotint
Блиск (60°)	Напівглянцевий
Затверджувач	Комп. В: TEKNODUR HARDENER 7333
Співвідношення змішування (А:В)	100:9 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	2 h
Розчинник	TEKNOSOLV 9521 - повільно випаровується, TEKNOSOLV 433 - швидко випаровується
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в приміщенні в прохолодному і сухому місці та у щільно закритій тарі. Затверджувач реагує з вологістю повітря, тому ємність слід тримати ретельно закритою. Використовуйте відкритий затверджувач протягом двох тижнів.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Шорсткість поверхні тонколистової сталі покращує адгезію фарби з основою.

ЦИНКОВІ ПОВЕРХНІ: Гарячеоцинковані сталеві конструкції, що піддаються атмосферній корозії, можна ґрунтувати, якщо поверхня піддається піскоструминному очищенню (SaS) до матовості по всій поверхні. Відповідними очисними засобами є,

наприклад, оксид алюмінію та природний пісок. Відповідно до стандарту ISO 12944-5 не рекомендується фарбувати гарячеоцинковані об'єкти, які піддаються деформації під час занурення. Фарбування гарячеоцинкованих об'єктів, які зазнають деформації під час занурення, необхідно обговорювати окремо з фахівцями Текнос. Нові тонколистові конструкції з цинковим покриттям рекомендується обробляти струменевим очищенням (SaS). Поверхні, що стають з часом матовими під впливом атмосферних опадів, можна також обробити засобом для миття гальванізованих поверхонь RENSA STEEL.

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Ґрунтування

Покриття сумісне з ґрунтовками Teknорox Primer 7-00 MIOX, Tekнорox Primer 87-00 MIOX, Epirox 87 та Epirox 77. Для отримання інформації про інші ґрунтовки звертайтеся до представника Текнос.

Метод нанесення

Безповітряне розпилення, Традиційне розпилення, Пензлик, Валик

Нанесення

При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

За необхідності у фарбу можна додати розчинник TEKNOSOLV 9521 або TEKNOSOLV 433.

Наносити безповітряним розпилювачем, пензлем, валиком, а після розведення – звичайним розпилювачем. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,011 - 0,015".

Перед використанням очистіть пістолет-розпилювач і ємності для змішування розчинником TEKNOSOLV 9521 або TEKNOSOLV 433.

Не використовуйте універсальні розчинники, оскільки вони можуть містити спирт, який вступає в реакцію з затверджувачем.

При підготовці специфікації фарбування, в залежності від об'єкта і типу конструкції, може бути допущена інша товщина сухої плівки, ніж рекомендована. Якщо необхідно отримати покриття з меншою товщиною, рекомендується розвести фарбу, додавши рекомендований розчинник у кількості 5-10 %. Мінімальна рекомендована товщина сухої плівки становить 50 мкм. Інша товщина сухої плівки, ніж рекомендована, призводить до зміни теоретичних витрат, товщини мокрої плівки, маси сухої плівки, часу висихання, часу нанесення наступного шару покриття і часу придатності до використання.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Мінімальна температура поверхні -5 °C (поверхня без інію та льоду) і щонайменше на 3 °C вище точки роси під час нанесення і періоду висихання.

Час висихання**- від пилу****- суха на дотик****Нанесення наступного шару**

+23 °C / 50 % RH (суха плівка 80 мкм)

через 45 хвилин

через 2,5 години

Температура поверхні	TEKNODUR COMBI 800-500	
	мін.	макс.*
+10°C	через 5 години	18 місяців або більше**
+23°C	через 2,5 години	18 місяців або більше**

* Абсолютно чиста поверхня є обов'язковою для забезпечення найкращого зчеплення між шарами. Якщо максимальний час для нанесення наступного шару перевищено, поверхня повинна бути шорсткою перед фарбуванням. Збільшення товщини плівки та підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері уповільнюють процес висихання та впливають на властивості нанесення наступного шару покриття.

** За певних обставин максимальний інтервал нанесення наступного шару покриття може бути збільшений. Щоб визначити, чи доречний подовжений інтервал нанесення наступного шару, зверніться до представника Текнос у письмовій формі.

Очищувач

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА**Техніка безпеки та запобіжні заходи**

Див. «Паспорт безпеки».

Затверджувач продукту і готова суміш містять ізоціанати. У погано провітрюваних приміщеннях і особливо при нанесенні розпилювачем рекомендується використовувати респіратор для подачі свіжого повітря. При короткочасній або тимчасовій роботі можна використовувати маску з комбінованим фільтром A2-P2. У даному випадку необхідно захистити очі та обличчя. Тару із затверджувачем необхідно відкривати обережно, оскільки під час зберігання в ній може виникнути тиск.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.