

TEKNODUR COMBI 800-500

Polyuretaanimaali

TEKNODUR COMBI 800-500 on kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva, puolikiiltävä sinkkifosfaattia sisältävä polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattihartsisi.



Teräksen ja galvanoitujen pintojen maalaamiseen rasisluokkien C2 and C3 ympäristöissä. Voidaan käyttää pintamaalina epoksi-polyuretaanijärjestelmissä kaupunki- ja teollisuusilmastossa.

Kauniin pinnan antava, puolikiiltävä pinnoite, jolla on hyvä tartunta alustaan ja hyvät mekaaniset ominaisuudet. Kestää säätä ja auringon säteilyä. Kestää myös suola- ja emäksisten liuosten sekä laimennettujen happoliuosten ja öljytuotteiden lyhytaikaista vaikutusta.

Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR-sarjan polyuretaanilakalla. TEKNODUR 295-901 Antigraffiti tai TEKNODUR 0290-19 soveltuvat lisäksi antigraffiti-suojaukseen, mikäli se on tarpeen.



TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Teräsrakenteet
Alustasuositus	Teräs, Sinkki
Sideaine	Polyuretaani
Kuiva-ainepitoisuus	66±2 tilavuus-% (ISO 3233)
Kiintoainepitoisuus	N. 1000 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 320 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.

Teoreettinen riittäisyys	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittäisyys (m ² /l)
	80	121	8,3
	100	152	6,6
	120	182	5,5

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Värisävyt Tuote on saatavilla sävytettävänä perusmaaleina. Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko projektin ajan. Sopimuksen mukaan valitut sävyt ovat saatavilla tehdassävyinä.

Sävytysjärjestelmä	Teknomix;Teknotint
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7333
Sekoitussuhde (A:B)	100:9 tilavuusosaa
Käyttöaika, +23 °C	2 h
Ohenne	TEKNOSOLV 9521 - nopea ohenne, TEKNOSOLV 433 - hidas ohenne
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna. Avattu koveteastia tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet pinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pohjustus, pohjamaalaus

Yhteensopivia tuotteita ovat TEKNOPOX PRIMER 7-00 MIOX, TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX, EPINOX 87 ja EPINOX 77.

Ole yhteydessä Teknoksen edustajaan muiden pohjamaalien soveltuvuudesta.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus, Sivellin, Tela

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Ohenna maalia tarvittaessa TEKNOSOLV 9521:llä tai TEKNOSOLV 433:lla. Levitä ilmattomalla ruiskulla, siveltimellä, telalla ja ohennettuna hajotusilmaruiskulla. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015". Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä TEKNOSOLV 9521:llä tai TEKNOSOLV 433:lla.

Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Kohteesta ja rakenteesta riippuen voidaan levittää myös muihin kalvonpaksuuksiin. Suosittelemme että maalia ohennetaan 5 - 10 %, mikäli halutaan saavuttaa ohut kokonaiskalvonpaksuus. Alin suositeltu kuivakalvonpaksuus on 50 µm. Kalvonpaksuuden muutokset vaikuttavat teoreettiseen riittoisuuteen, märkäkalvonpaksuuteen, kuivakalvon painoon, kuivumisaikaan, päällemaalausväliaikaan ja käsittelyaikaan.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Käsittelyn ja kuivumisen aikana pinnan lämpötilan on oltava vähintään -5 °C, ja vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Pinnalla ei saa olla huurretta tai jäätä.

Kuivumisaika

- pölykuiva

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

- kosketuskuiva

45 min

Päällemaalattavissa

2,5 h

Pinnan lämpötila	Itsellään	
	Min.	Max.*
+10 °C	5 h	18 kk tai pidennetty**
+23 °C	2,5 h	18 kk tai pidennetty**

* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

** Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta. Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.