

TEKNODUR COMBI 3430-39

Enoslojni poliuretanski premaz z visoko vsebnostjo suhe snovi

TEKNODUR COMBI 3430-39 je dvokomponentna antikorozijska pigmentirana poliuretanska barva z nizkim deležem topila. Trdilec je alifatska izocianatna smola.



Uporablja se kot enoslojna barva. Barvo lahko uporabimo tudi kot pokrivno barvo v poliuretanskem premaznem sistemu. Primerna je za uporabo na jeklu, cinku ali aluminijasti površini.

Lastnosti barve so prilagojene za elektrostatsko nanašanje.

Barva tvori film z dobro mehansko ter vremensko odpornostjo. Kadar se pojavijo zahteve po ohranjanju sijaja in barvnega odtenka zaključnega premaza, priporočamo uporabo TEKNODUR 0290 poliuretanskega laka.

TEHNIČNI PODATKI

Priporočena podlaga	jeklo, aluminij, cink
Vezivo	Poliuretan
Suha snov	56±2% volumsko
Skupno suhe snovi	cca. 850 g/l
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 420 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.

Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m²/l)
	80	142	7,0
	100	178	5,6
	120	214	4,7

Ker se lastnosti barve spremenijo, če se nanese preveč debele sloje, ni priporočljivo, da se izdelek nanaša na debelino filma, ki je več kot dvakrat večja od priporočene.

Praktična poraba	Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.
-------------------------	---

Barva	Po dogovoru.
Sistem tintanja	Teknotint
Sijaj (60°)	Sijaj
Utrjevalec	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7230
Mešalno razmerje (A:B)	6:1 volumsko
Rok trajanja posode, 23°C	1 h 30 min

Razredčilo

Standardna razredčila: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 ali TEKNOSOLV 9521.

Shranjevanje

Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v notranjem hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

Trdilec reagira z zračno vlago, zato je treba odprto pločevinko skrbno zapreti in jo uporabiti najkasneje 14 dni po odprtju.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Odstranite tudi vodotopne soli z uporabo ustreznih metod. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytą toliau:

JEKLENE POVRŠINE: Priporočljivo čiščenje površine s peskanjem do stopnje Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Z omenjeno obdelavo naredimo hrapavo površino pločevine in tako povišamo oprijem barve na površino.

CINKANE POVRŠINE: Vroče pocinkane jeklene konstrukcije, ki so izpostavljene atmosferski koroziji je potrebno pred barvanjem očistiti s peskanjem (SaS) dokler ni celotna površina matirana. Primerna čistilna sredstva za peskanje so npr. aluminijev oksid ali naravni pesek. V skladu s standardom ISO 12944-5 ni priporočljivo barvati vroče pocinkanih konstrukcij, ki so izpostavljene potopni deformaciji. Za barvanje vroče pocinkanih predmetov, ki so izpostavljeni potopni deformaciji, se je treba posebej dogovoriti s podjetjem Teknos. Priporočeno je, da se nova pocinkana pločevina obdela s peskanjem (SaS). Površine, ki so zaradi izpostavljenosti zunanjim vplivom matirale, se lahko obdela z RENSA STEEL čistilnim sredstvom.

ALUMINIJSKE POVRŠINE: Površine obdelajte s pralnim sredstvom RENSA STEEL. Površine, ki so izpostavljene vremenskim vplivom, očistite tudi s peskanjem (AlSaS) ali brušenjem.

STARE BARVANE POVRŠINE, PRIMERNE ZA OBNOVO: Odstranijo se vse nečistoče, ki bi lahko škodile nanašanju barve (npr. maščobe in soli). Površine morajo biti suhe in čiste. Stare, barvane površine, ki so presegle najdaljši čas premaza, je treba ponovno brusiti pred premazovanjem. Poškodovani deli se pripravijo v skladu z zahtevami podlage in premaza.

Kraj in čas priprave je treba izbrati tako, da se pripravljena površina pred nadaljnjo obdelavo ne umaže ali navlaži.

Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.

Metode nanašanja

Airless brizganje, Konvencionalno brizganje, Elektrostatično brizganje
Priporočena velikost airless šobe 0,011 - 0,015".

Nanos Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Produkt se mora dobro premešati pred uporabo. Pred uporabo brizgalno pištolo in mešalne posode očistite s primernim razredčilom.

Pogoji za delo Obdelovalna površina mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja mora biti temperatura ozračja, površine in premaza nad +5 °C in relativna zračna vlaga pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

Redčenje Če je potrebno, barvo redčite s TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 ali TEKNOSOLV 9521.

Univerzalnih razredčil ali razredčil ni mogoče uporabiti, ker lahko vsebujejo alkohol, ki reagira s trdilcem.

Čas sušenja +23 °C / 50% RV (suhi film 80 µm)

- prašno suh 30 min (ISO 9117-3:2010)

- na otip suho 5 h (ISO 9117-5:2012)

Mogoče premazati čezenj

temperatura površine	z isto barvo	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	-
+23 °C	4 h	-

Debelejši nanos in večja relativna vlažnost zraka v prostoru za sušenje običajno upočasnita postopek sušenja.

Čiščenje TEKNOCLEAN 6496

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi

Glej varnostni list.

Trdilec barve in pripravljena barvna zmes vsebujeta izocianate. V slabo prezračevanih prostorih in še posebej pri pršilnem nanašanju priporočamo uporabo zaščitne maske. Pri kratkem ali začasnem delu lahko uporabimo masko s kombiniranim filtrom A2-P2. V tem primeru je treba zaščititi oči in obraz.

Trdilec je treba odpreti previdno, saj lahko med skladiščenjem nastane pritisk v pločevinki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.