

TEKNODUR COMBI 3430-35

Jednowarstwowa powłoka poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych



TEKNODUR COMBI 3430-35 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, o niskiej zawartości rozpuszczalników organicznych, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych. TEKNODUR COMBI 3430-35 jest przeznaczony do malowania powierzchni stali, cynku i aluminium.

Farbę można nakładać za pomocą natrysku elektrostatycznego.

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności mechanicznej i na warunki atmosferyczne. W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się nałożyć na wierzch lakier poliuretanowy TEKNODUR 0250.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal, Aluminium, Cynk
Spoiwo	Produkt poliuretanowy
Zawartość części stałych	58±2% obj.
Całkowita masa części stałych	Około 920 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 400 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
80	137	7,2
100	172	5,8
120	206	4,8

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
---------------------------	--

Kolory	Na zamówienie.
---------------	----------------

Połysk (60°)	Półpołysk
---------------------	-----------

Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7230
-------------------	------------------------------------

Proporcje mieszania (A:B)	6:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	1 h 30 min
Rozcieńczalnik	Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 i TEKNOSOLV 9521.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p>POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p>POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną rekomendujemy zmatowić przed malowaniem za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.</p> <p>Zaleca się, aby nowe konstrukcje z cienkiej blachy ocynkowanej zostały poddane omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem RENSA STEEL.</p> <p>POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.</p> <p>POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został</p>
----------------------------------	--

maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Natrysk elektrostatyczny
Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,015".

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Rozcieńczanie

W razie potrzeby rozcieńczać przy pomocy TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 lub TEKNOSOLV 9521.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 80 µm)

- pyłosuchość

30 min (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

5 h (ISO 9117-5:2012)

Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	-
+23 °C	4 h	-

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOCLEAN 6496

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.