

TEKNODUR COMBI 3430-09

Jednovrstvý polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny

TEKNODUR COMBI 3430-09 je dvousložkový antikorozi pigmentovaný polyuretanový nátěr s nízkým obsahem rozpouštědel, který obsahuje tvrdidlo na bázi alifatické isokyanátové pryskyřice.



Používá se jako jednovrstvý nátěr. Tento nátěr může být také použit jako vrchní nátěr v systémech polyuretanových nátěrů. Je vhodný pro aplikaci na ocel, zinek a hliník.

Nátěr vytváří ochranný film s vynikající mechanickou odolností a odolností proti povětrnostním vlivům. Doporučuje se použít polyuretanový průhledný lak TEKNODUR 0290 na objekty, které vyžadují vrchní nátěr s vynikajícím leskem a trvalou stálostí barev.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Doporučený podklad	Ocel, Hliník, Zinek												
Pojivo	Polyuretan												
Pevné látky	58±2 % objemových												
Celková hmotnost netěkavých látek	Cca 920 g/l												
Těkavé organické látky (VOC)	Cca 380 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.												
Teoretická spotřeba	<table><thead><tr><th>Suchý film (µm)</th><th>Mokrý film (µm)</th><th>Teoretická vydatnost (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>152</td><td>6,6</td></tr><tr><td>100</td><td>190</td><td>5,3</td></tr><tr><td>120</td><td>228</td><td>4,4</td></tr></tbody></table> <p>Vzhledem k tomu, že některé vlastnosti nátěru se změní při aplikaci příliš silné vrstvy, nedoporučuje se aplikovat produkt na tloušťku vrstvy, která by byla více než dvakrát silnější než doporučená maximální tloušťka.</p>	Suchý film (µm)	Mokrý film (µm)	Teoretická vydatnost (m ² /l)	80	152	6,6	100	190	5,3	120	228	4,4
Suchý film (µm)	Mokrý film (µm)	Teoretická vydatnost (m ² /l)											
80	152	6,6											
100	190	5,3											
120	228	4,4											
Praktická vydatnost	Aplikované množství závisí mimo jiné na způsobu nanášení, na kvalitě povrchu a na možných ztrátách barvy při stříkání.												
Tónovací systém	Teknomix; Teknotint												
Lesk (60°)	Lesklý												
Tvrdidlo	Složka B: TEKNODUR HARDENER 7230												
Poměr míchání (A:B)	6:1 objemová												
Doba zpracovatelnosti, 23 °C	1 h 30 min												
Ředidlo	Standardní ředidlo: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 nebo TEKNOSOLV 6220												

Skladování

Skladovatelnost je uvedena na štítku. Skladujte na suchém a chladném místě v uzavřené plechovce.

Tvrdidlo reaguje s vlhkostí vzduchu, proto otevřenou plechovku je třeba pečlivě uzavřít a doporučuje se ji spotřebovat do 14 dnů od otevření.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava povrchu

Z povrchu odstraňte veškeré nečistoty, které by mohly být překážkou pro přípravu povrchu a aplikaci. Odstraňte vodou rozpustné soli vhodnými metodami. Povrchy se připravují v závislosti na materiálu následovně:

OCELOVÉ POVRCHY: Odstraňte okuje a rez tryskáním na stupeň přípravy Sa 2½ podle normy ISO 8501-1. Úprava povrchu tenkého plechu zbrusením zvyšuje přilnavost nátěru k podkladu.

ZINKOVÉ POVRCHY: Ocelové konstrukce žárově zinkované, vystavené atmosférické korozi, mohou být natřeny, pokud jsou jejich povrchy očištěny metodou sweep blast (SaS) a mají matný vzhled. Mezi vhodné čisticí prostředky patří např. Oxid hlinitý a přírodní písek. Norma ISO 12944-5 nedoporučuje natírání žárově zinkovaných objektů, které jsou vystaveny namáhání ponorem. V takovém případě je třeba se obrátit na firmu Teknos pro další konzultace. Doporučuje se, aby nové zinkované tenké plechy byly ošetřeny sweep blast-cleaning (SaS) metodou. Povrchy, které v důsledku povětrnostních vlivů změnilly barvu, mohou být také ošetřeny čisticím prostředkem RENSA STEEL.

HLINÍKOVÉ POVRCHY: Ošetřete povrchy čisticím prostředkem RENSA STEEL. Povrchy, které jsou vystaveny povětrnostním vlivům, se také zdrsní metodou sweep blast-cleaning (AlSaS) nebo broušením.

STARÉ LAKOVANÉ POVRCHY VHODNÉ K PŘETŘENÍ: Všechny nečistoty, které by mohly negativně ovlivnit aplikaci nátěru (např. mastnota a soli), musí být odstraněny. Povrchy musí být suché a čisté. Staré natírané povrchy, u kterých byla překročena maximální doba pro přetírání, je nutné zdrsnit. Poškozené části je třeba připravit v souladu s požadavky na podklad a údržbový nátěr.

Místo a čas přípravy povrchu musí být zvoleny tak, aby připravený povrch nebyl ušpiněn nebo nenavlnul před dalším ošetřením.

Další pokyny pro přípravu povrchu lze nalézt v normách EN ISO 12944-4 a ISO 8501-2.

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Konvenční stříkání

Aplikace

Při přípravě směsi zohledněte dobu zpracovatelnosti (pot life). Před aplikací smíchejte základní složku a tužidlo ve správném poměru a důkladně promíchejte až na dno nádoby. Nedostatečné promíchání nebo nesprávný poměr složek může vést k neúplnému vytvrzení a zhoršení vlastností nátěru.

Před použitím důkladně promíchejte. Před použitím vyčistěte stříkáčovou pistoli a nádobky na barvu pomocí ředidla, které je vhodné pro tuto barvu.

Doporučená velikost trysky pro airless stříkání: 0,013 - 0,017".

Podmínky aplikace

Povrch, který má být natřen, musí být suchý. Při aplikaci a schnutí by teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy měla být nad +5 °C a relativní vlhkost vzduchu nižší než 80 %. Kromě toho musí být teplota natíraného povrchu a výrobku nejméně o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu okolního vzduchu.

Ředění

V případě potřeby naředte barvu ředidlem TEKNOSOLV 9504 (standardní ředidlo), TEKNOSOLV 9524 (pomalé ředidlo), TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 nebo TEKNOSOLV 9521.

Univerzální ředidla nejsou doporučena, protože mohou obsahovat alkohol, který reaguje s tvrdidlem.

Doba schnutí

- proti prachu +23 °C / 50% RH (suchý film 80 µm)
- proti prachu 45 min (ISO 9117-3:2010)
- suché na dotek 5 h (ISO 9117-5:2012)
- zcela vytvrdlé 7 d

Přetíratelné

Teplota povrchu	Sam o sobě	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 měsíců nebo prodloužený interval**
+23 °C	4 h	18 měsíců nebo prodloužený interval**

* Kompletně čistý povrch je nezbytný pro zajištění nejlepší přilnavosti mezi vrstvami. Pokud byla překročena maximální doba pro přetírání, povrch musí být před přetřením zdrsňen. Zvýšení tloušťky vrstvy a vzestup relativní vlhkosti vzduchu v sušárně zpomalují proces sušení a ovlivňují vlastnosti přetírání.

** Prodloužení maximálního intervalu mezi nanášením vrstev je možné za určitých okolností. Pro určení, zda je prodloužený interval použitelný, se obraťte na zástupce Teknos.

V případě použití jiných vrchních nátěrů než těch zmíněných výše, obraťte se na zástupce Teknos pro doporučení ohledně aplikace dalších vrstev.

Čištění

TEKNOCLEAN 6496

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní a preventivní opatření

Viz bezpečnostní list.

Tvrdidlo výrobku a hotová směs obsahují izokyanáty. V nevětraných prostorách a zejména při aplikaci sprejem doporučujeme použití masky s čerstvým vzduchem. Při krátkodobých nebo dočasných pracích lze použít masku s kombinovaným filtrem A2-P2. V tomto případě je nutné chránit oči a obličej.

Plechovku s tvrdidlem je třeba otevírat opatrně, protože během skladování může v plechovce vzniknout tlak.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Výše zmíněné informace jsou normativní a podloženy laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com. Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.