

TEKNODUR COMBI 3430-05

Jednovrstvý polyuretanový nátěr s vysokým obsahem sušiny

TEKNODUR COMBI 3430-05 je dvousložkový antikorozi pigmentovaný polyuretanový nátěr s nízkým obsahem rozpouštědel, který obsahuje tvrdidlo na bázi alifatické isokyanátové pryskyřice.



Používá se jako jednovrstvý nátěr. Tento nátěr může být také použit jako vrchní nátěr v systémech polyuretanových nátěrů. Je vhodný pro aplikaci na ocel, zinek a hliník.

Nátěr vytváří ochranný film s vynikající mechanickou odolností a odolností proti povětrnostním vlivům. Doporučuje se použít polyuretanový průhledný lak TEKNODUR 0250 na objekty, které vyžadují vrchní nátěr s vynikajícím leskem a trvalou stálostí barev.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Doporučený podklad	Ocel, Hliník, Zinek		
Pojivo	Polyuretan		
Pevné látky	61±2 % objemových		
Celková hmotnost netěkavých látek	Cca 1120 g/l		
Těkavé organické látky (VOC)	Cca 350 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.		
Teoretická spotřeba	Suchý film (µm)	Mokrý film (µm)	Teoretická vydatnost (m²/l)
	80	144	6,9
	100	180	5,6
	120	216	4,6
	Vzhledem k tomu, že některé vlastnosti nátěru se změní při aplikaci příliš silné vrstvy, nedoporučuje se aplikovat produkt na tloušťku vrstvy, která by byla více než dvakrát silnější než doporučená maximální tloušťka.		
Praktická vydatnost	Aplikované množství závisí mimo jiné na způsobu nanášení, na kvalitě povrchu a na možných ztrátách barvy při stříkání.		
Tónovací systém	Teknomix; Teknotint		
Lesk (60°)	Pololesk		
Tvrdidlo	Složka B: TEKNODUR HARDENER 7230		
Poměr míchání (A:B)	6:1 objemová		
Doba zpracovatelnosti, 23 °C	1 h 30 min		
Ředidlo	Standardní ředidlo: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 nebo TEKNOSOLV 6220		

Skladování

Skladovatelnost je uvedena na štítku. Skladujte na suchém a chladném místě v uzavřené plechovce.

Tvrdidlo reaguje s vlhkostí vzduchu, proto otevřenou plechovku je třeba pečlivě uzavřít a doporučuje se ji spotřebovat do 14 dnů od otevření.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava povrchu

Z povrchu odstraňte veškeré nečistoty, které by mohly být překážkou pro přípravu povrchu a aplikaci. Odstraňte vodou rozpustné soli vhodnými metodami. Povrchy se připravují v závislosti na materiálu následovně:

OCELOVÉ POVRCHY: Odstraňte okuje a rez tryskáním na stupeň přípravy Sa 2½ podle normy ISO 8501-1. Úprava povrchu tenkého plechu zbrusením zvyšuje přilnavost nátěru k podkladu.

ZINKOVÉ POVRCHY: Ocelové konstrukce žárově zinkované, vystavené atmosférické korozi, mohou být natřeny, pokud jsou jejich povrchy očištěny metodou sweep blast (SaS) a mají matný vzhled. Mezi vhodné čisticí prostředky patří např. Oxid hlinitý a přírodní písek. Norma ISO 12944-5 nedoporučuje natírání žárově zinkovaných objektů, které jsou vystaveny namáhání ponorem. V takovém případě je třeba se obrátit na firmu Teknos pro další konzultace. Doporučuje se, aby nové zinkované tenké plechy byly ošetřeny sweep blast-cleaning (SaS) metodou. Povrchy, které v důsledku povětrnostních vlivů změnilly barvu, mohou být také ošetřeny čisticím prostředkem RENSA STEEL.

HLINÍKOVÉ POVRCHY: Ošetřete povrchy čisticím prostředkem RENSA STEEL. Povrchy, které jsou vystaveny povětrnostním vlivům, se také zdrsní metodou sweep blast-cleaning (AlSaS) nebo broušením.

STARÉ LAKOVANÉ POVRCHY VHODNÉ K PŘETŘENÍ: Všechny nečistoty, které by mohly negativně ovlivnit aplikaci nátěru (např. mastnota a soli), musí být odstraněny. Povrchy musí být suché a čisté. Staré natírané povrchy, u kterých byla překročena maximální doba pro přetírání, je nutné zdrsnit. Poškozené části je třeba připravit v souladu s požadavky na podklad a údržbový nátěr.

Místo a čas přípravy povrchu musí být zvoleny tak, aby připravený povrch nebyl ušpiněn nebo nenavlnul před dalším ošetřením.

Další pokyny pro přípravu povrchu lze nalézt v normách EN ISO 12944-4 a ISO 8501-2.

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Konvenční stříkání

Aplikace

Při přípravě směsi zohledněte dobu zpracovatelnosti (pot life). Před aplikací smíchejte základní složku a tužidlo ve správném poměru a důkladně promíchejte až na dno nádoby. Nedostatečné promíchání nebo nesprávný poměr složek může vést k neúplnému vytvrzení a zhoršení vlastností nátěru.

Před použitím důkladně promíchejte. Před použitím vyčistěte stříkáčovou pistoli a nádobky na barvu pomocí ředidla, které je vhodné pro tuto barvu.

Doporučená velikost trysky pro airless stříkání: 0,013 - 0,017".

Podmínky aplikace

Povrch, který má být natřen, musí být suchý. Při aplikaci a schnutí by teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy měla být nad +5 °C a relativní vlhkost vzduchu nižší než 80 %. Kromě toho musí být teplota natíraného povrchu a výrobku nejméně o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu okolního vzduchu.

Ředění

V případě potřeby naředte barvu ředidlem TEKNOSOLV 9504 (standardní ředidlo), TEKNOSOLV 9524 (pomalé ředidlo), TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 nebo TEKNOSOLV 9521.

Univerzální ředidla nejsou doporučena, protože mohou obsahovat alkohol, který reaguje s tvrdidlem.

Doba schnutí

- proti prachu
- suché na dotek
- zcela vytvrdlé

+23 °C / 50% RH (suchý film 80 µm)

45 min (ISO 9117-3:2010)

5 h (ISO 9117-5:2012)

7 d

Přetíratelné

Teplota povrchu	Sam o sobě	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 měsíců nebo prodloužený interval**
+23 °C	4 h	18 měsíců nebo prodloužený interval**

* Kompletně čistý povrch je nezbytný pro zajištění nejlepší přilnavosti mezi vrstvami. Pokud byla překročena maximální doba pro přetírání, povrch musí být před přetřením zdrsňen. Zvýšení tloušťky vrstvy a vzestup relativní vlhkosti vzduchu v sušárně zpomalují proces sušení a ovlivňují vlastnosti přetírání.

** Prodloužení maximálního intervalu mezi nanášením vrstev je možné za určitých okolností. Pro určení, zda je prodloužený interval použitelný, se obraťte na zástupce Teknos.

V případě použití jiných vrchních nátěrů než těch zmíněných výše, obraťte se na zástupce Teknos pro doporučení ohledně aplikace dalších vrstev.

Čištění

TEKNOCLEAN 6496

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní a preventivní opatření

Viz bezpečnostní list.

Tvrdidlo výrobku a hotová směs obsahují izokyanáty. V nevětraných prostorách a zejména při aplikaci sprejem doporučujeme použití masky s čerstvým vzduchem. Při krátkodobých nebo dočasných pracích lze použít masku s kombinovaným filtrem A2-P2. V tomto případě je nutné chránit oči a obličej.

Plechovku s tvrdidlem je třeba otevírat opatrně, protože během skladování může v plechovce vzniknout tlak.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Výše zmíněné informace jsou normativní a podložené laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com. Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.