

TEKNODUR COMBI 340-811

Polyuretanfärg

TEKNODUR COMBI 340-811 är en tvåkomponent rostskyddspigmenterad polyuretanfärg med låg lösningsmedelshalt, och med alifatiskt isocyanatharts som härdare.



Används som s.k. enskiktsfärg. Färgen kan också användas som täckfärg i polyuretansystem. Lämplig för stålytor.

Färgen bildar ett skikt som har god beständighet mot mekanisk påfrestning och väder. När krav på ytterst god glans- och kulörbeständighet finns, rekommenderas det, att objekten lackeras med TEKNODUR 0290 polyuretanklarlack.

TEKNISKA DATA

Rekommenderade underlag	Stål		
Bindemedel	Polyuretan		
Torrhalt	70 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)		
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1050 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 275 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)
	80	114	8,8
	100	142	7,0
	120	171	5,8
Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.			
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	Enligt överenskommelse.		
Nyanseringssystem	Teknotint		
Glans (60°)	Blank		
Härdare	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7295		
Blandningsförhållande (A:B)	4:1 volymdelar		
Brukstid, +23 °C	60 min		
Förtunning	TEKNOSOLV 1602, TEKNOSOLV 6622, TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9504		

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Härdaren reagerar med luftens fuktighet. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Öppnad härdarburk bör användas inom två veckor.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Högtrycksspruta, Konventionell spruta

Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,011 - 0,015".

Applicering

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen. Färgsprutan och blandningskärlen rengörs före användningen med förtunning lämplig för färgen.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Förtunning

Färgen förtunnas vid behov 2 - 10 volum-%.

Långsamma förtunnningar: TEKNOSOLV 9521 och TEKNOSOLV 9524. Används t.ex. vid målning av stora ytor, då temperaturen är högre än rumstemperatur och då forcerad torkning används.

Standardförtunning: TEKNOSOLV 1602 och TEKNOSOLV 6622.

Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9504.

Universalförtunnningar och thinners kan ej användas, eftersom de kan reagera med härdaren.

Vid underhållsmålning eller fläckstrykning med konventionell sprutning kan TEKNOSOLV 9524 användas som förtunningsmedel (max. 35 vol-%). Snabb torkning (t.ex. IR-torkning) är också möjlig.

Torktid

- dammtorr

- klibbfri

- forcerad torkning

Övermålningsbar

+23 °C / 50 % RH (torrfilm 80 µm)

70 min (ISO 9117-3:2010)

8 h (ISO 9117-5:2012)

1 h, +60 °C

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5 °C	24 h	-
+23 °C	7 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOCLEAN 6496

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Produktens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater.

Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplikering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas. Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.