

TEKNODUR COMBI 340-811

Полиуретановая краска

TEKNODUR COMBI 340-811 является двухкомпонентной полиуретановой краской с содержанием антикоррозионных пигментов и содержанием низкой концентрацией растворителя. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется для т.н. однослойного нанесения. Краску также можно применять в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах окрашивания. Подходит для применения на стальные поверхности.

Краска образует пленку, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Когда от поверхностной краски требуется очень хороший глянец и устойчивость цвета, рекомендуется нанести полиуретановый лак TEKNODUR 0290.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Сталь		
Связующее	Полиуретановая		
Содержание нелетучих веществ	70 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)		
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1050 г/л		
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 275 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.		
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	80	114	8,8
	100	142	7,0
	120	171	5,8

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
Цвета	По договоренности.
Колеровочная система	Teknotint
Глянец (60°)	Глянцевая
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 7295
Соотношение смешивания (А:Б)	4:1 частей по объему
Жизнеспособность, +23°С	60 min
Разбавитель	TEKNOSOLV 1602, TEKNOSOLV 6622, TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9504
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости. Рекомендуется использовать в течение двух недель после открытия емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление)

Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением. Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящим разбавителем до применения краски.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Разбавление

Разбавить краску при необходимости на 2 - 10 объемных %. Медленнodelствующиe разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 9524. Применяются, например, при окраске больших площадей, при температуре выше комнатной и при повышенной температуре.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 1602 и TEKNOSOLV 6622.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9504.

Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут реагировать с отвердителем.

При проведении технического обслуживания или ремонтной окраски использованием безвоздушным распылителем TEKNOSOLV 9524 может использоваться в качестве разбавителя (макс. 35 объемных %). Также возможно быстрое высыхание (например, ИК-сушка).

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)

- от пыли

70 min (ISO 9117-3:2010)

- на отлип

8 ч (ISO 9117-5:2012)

- ускоренная сушка

1 ч, +60 °C

**Нанесение следующего
слоя**

температура поверхности	TEKNODUR COMBI 340-811	
	мин.	макс.
+5 °C	24 ч	-
+23 °C	7 ч	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка

TEKNOCLEAN 6496

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры
предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены. Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.