

TEKNODUR COMBI 340-811

Polyuretaanimaali

TEKNODUR COMBI 340-811 on kaksikomponenttinen, ruosteenestopigmentoitu, niukkaliuotteinen polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



Käytetään ns. yksikerrosmaalina. Maalia voidaan käyttää myös pintamaalina polyuretaanijärjestelmissä. Soveltuu käytettäväksi teräspinnoille.

Maali muodostaa kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0290 polyuretaanilakalla.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs		
Sideaine	Polyuretaani		
Kuiva-ainepitoisuus	70 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)		
Kiintoainepitoisuus	N. 1050 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 275 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittäisyys	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittäisyys (m²/l)
	80	114	8,8
	100	142	7,0
	120	171	5,8
	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.		
Käytännön riittäisyys	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.		
Sävytysjärjestelmä	Teknotint		
Kiilto (60°)	Kiiltävä		
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7295		
Sekoitusuhde (A:B)	4:1 tilavuusosaa		
Käyttöaika, +23 °C	60 min		
Ohenne	TEKNOSOLV 1602, TEKNOSOLV 6622, TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9504		

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa. Avattu koveteastia tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus
Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015".

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Maalia ohennetaan tarvittaessa 2 - 10 tilavuus-%.
Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 9524. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja, lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi ja kun maali kuivatetaan korotetussa lämpötilassa.
Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 1602 ja TEKNOSOLV 6622.
Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9504.
Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne reagoivat kovetteen kanssa.
Korjaus-/paikkamaalauksessa hajotusilmaruiskulla voi käyttää ohenteena (max. 35 til-%) TEKNOSOLV 9524. Tällöin myös nopea kuivaaminen (esim. IR-kuivaus) on mahdollista.

Kuivumisaika

- pölykuiva

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

- kosketuskuiva

70 min (ISO 9117-3:2010)

- lämpökuivaus

8 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

1 h, +60 °C

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5 °C	24 h	-
+23 °C	7 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta. Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.