

TEKNODUR AQUA 3393-23

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

TEKNODUR AQUA 3393-23 to wodorozcieńczalna, dwuskładnikowa, poliuretanowa farba nawierzchniowa. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

Stosowana w systemach 1- i 2-warstwowych bezpośrednio na różne materiały kompozytowe i niektóre tworzywa sztuczne.

Użycie TEKNODUR AQUA 3394-03 jest zalecane tam, gdzie wymagany jest doskonały połysk i trwałość koloru.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Drzwi zewnętrzne, Okna		
Zalecane podłoże	Materiały kompozytowe, Plastik		
Zawartość części stałych	Baza 1: Ok. 35% objętościowo Baza 2: Ok. 34% objętościowo Baza 3: Ok. 29% objętościowo NCS S0502-Y: Ok. 36% objętościowo		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 35 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	57	150	Ok. 7
	Przy zastosowaniu systemu 2-warstwowego, należy nanieść TEKNODUR AQUA 3393 i TEKNODUR AQUA 3394 łącznie na grubość ok. 100 µm.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Na zamówienie.		
System barwienia	Teknocolor		
Połysk (60°)	25-30		
Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7323-03		
Proporcje mieszania (A:B)	9:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania, +23 °C	3h		
Rozcieńczalnik	Woda. Nie rozcieńczać składników farby oddzielnie.		

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.
Utwardzacz reaguje z wilgocią - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.

Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny, Natrysk konwencjonalny

Dysza 0,011 - 0,013".

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW:

Utwardzacz dodawać powoli w jednym cyklu podczas mechanicznego mieszania. Minimalny czas mieszania składników wynosi 5 minut. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Składniki mogą być również dozowane za pomocą systemu mieszania 2-K. GOTOWA FARBA MA BYĆ ZUŻYTA W OKRESIE CZASU ŻYCIA (POT-LIFE). PO TYM CZASIE MIESZANINA JEST NIEZDATNA DO APLIKACJI.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, podłoża oraz farby powinna wynosić powyżej +18°C, a wilgotność względna powietrza 50 - 70%.

Temperatura powierzchni, grubość powłoki, temperatura schnięcia oraz wentylacja mają wpływ na schnięcie farby.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

- pyłosuchość

30 min (ISO 1517:1973)

- suchość na dotyk

2 godziny (DIN 53150:1995)

Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja spowolniają proces schnięcia.

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem lub TEKNODUR AQUA 3394	
	min.	max*
+10°C	6 h	14 dni
+23°C	1 h	14 dni

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie

Narzędzia malarskie należy dokładnie umyć po zakończeniu malowania:

1. Za pomocą rozpuszczalnika np. TEKNOSOLV 7030 umyć narzędzia po bazie (Comp. A) i po zmieszonym produkcie. TEKNOSOLV 6220 może być również zastosowany do umycia narzędzi po utwardzacz.
2. Za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika myjącego do farb wodorocieńczalnych umyć narzędzia po bazie (Comp. A) i po zmieszonym produkcie.
3. Narzędzia po bazie (Comp. A) i po zmieszonym produkcie spłukać wodą. Woda, TEKNOSOLV 7030-00.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz. Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.