

# TEKNODUR 35-900

## Toppstrøk av polyuretan med høyt tørrstoffinnhold

TEKNODUR 35-900 er et 2-komponent høyglans polyuretan toppstrøk klar til bruk. Herderen er en alifatisk isocyanatharpiks.



TEKNODUR 35-900 er et toppstrøk av førsteklasses kvalitet som har svært høy UV-motstand kombinert med utmerket farge- og glansstabilitet. Malingen har finish med høy kvalitet, utmerket mekanisk holdbarhet og elastisitet med god kjemisk motstand for å sikre en stabil og langvarig finish.

Med sine utmerkede fyllegenskaper, høye dekkeevne og enkle påføring er TEKNODUR 35-900 en optimal løsning for overflater som utsettes for store påkjenninger, men som likevel krever et førsteklasses kvalitetsutseende i ønsket farge.

Hovedanvendelsesområdet er innen produksjon av kommersielle kjøretøy og jernbanekjøretøyer, samt annen industri som ønsker høy finish med høyglans overflate.

Sammen med TEKNODUR PRIMER 17 tilbyr produktet raske prosessgjennomstrømningstider muliggjort av rask tørketid på grunningen. For å forenkle prosessen bruker dette systemet samme herder, TEKNODUR HARDENER 0087, for både grunning og toppstrøk.

### TEKNISKE DATA

<b>Typiske bruksformål</b>	Maskiner, Kjøretøy		
<b>Anbefalt substrat</b>	Metall		
<b>Bindemedel</b>	Polyuretan		
<b>Tørrstoff</b>	52 ± 2 volum-%		
<b>Egenvekt</b>	Ca. 770 g/l		
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
<b>Teoretisk dekkevne</b>	<b>Tørrfilm (µm)</b>	<b>Våtfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk dekkevne (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	77	13,0
	60	115	8,7
	Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.		
<b>Praktisk dekkevne</b>	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
<b>Farger</b>	RAL fargekart. Fabrikk-, OEM- og Fleet-farger etter avtale.		
<b>Blandingssystem</b>	Teknotint		

<b>Glans (60°)</b>	Høyglans > 80 glansenheter ved 20° synsvinkel.
<b>Herder</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0087
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	2:1 etter volum
<b>Brukstid ved +23 °C (Potlife)</b>	6 h
<b>Tynner</b>	Produktet leveres klart til bruk. Egnede tynnere og påføringsviskositeter se TDS.
<b>Oppbevaring</b>	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje. Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpnnet beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.

## BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	<p>Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:</p> <p>GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.</p> <p>Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.</p> <p>Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>
<b>Grunning</b>	Anbefalt primer: TEKNODUR PRIMER 17 og TEKNOPOX PRIMER 9-00.
<b>Påføringsmetode</b>	Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting

## Påføring

Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Før bruk rengjøres sprøytepipstolen og beholderen med egnet fortyner.

Omrøres grundig før bruk.

	Konvensjonell sprøyting (lavtrykksprøyting)	Lavtrykksprøyting
Tynner	0 – 5 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622
Påføringsviskositet	20 – 30 s DIN 4	18 – 24 s DIN 4
Dyse	0,010 – 0,013"	1,2 – 1,7 mm
Malingstrykk	80 – 100 bar	-
Lufttrykk	2,5 – 3,5 bar	2,5 – 3,5 bar
Antall strøk	1,5 – 2	1,5 – 2
Tid mellom strøkene (Flash-off)	5 – 10 min	5 – 10 min

## Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingsens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

## Tørketider

- støvtørr

+23 °C / 50 % RH (tørrfilm 40 µm)

- klebefri

2 h (ISO 9117-3:2010)

## Overmalingsbar

8 h (ISO 9117-5:2012)

overflatetemp.	med seg selv	
	min.	max.
+10 °C	24 h	7 d*
+23 °C	7 h	3 d*

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

\* Dersom maksimalt overmalingsintervall overskrides, bør toppstrøket slipes matt, f.eks. med et meget finkornet sandpapir, f.eks. P600 – P1000 med en slipemaskin eller en ultrafin slipepute.

## Rengjøring

TEKNOCLEAN 6496

## SIKKERHETSDATA

### Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.