

TEKNODUR 35-900

Poliuretanski završni premaz vrhunske kvalitete sa visokim udjelom suhe tvari



TEKNODUR 35-900 je dvokomponentni poliuretanski završni premaz vrlo visokog sjaja, spreman za uporabu. Utvrđivač je alifatska izocijanatna smola.

TEKNODUR 35-900 je završni premaz, vrhunske kvalitete, vrlo visokog sjaja koji pruža vrlo visoku otpornost na UV zračenje uz izvrsnu postojanost boje i sjaja. Premaz daje visokokvalitetan završni izgled s izvrsnom mehaničkom izdržljivošću, elastičnošću i kemijskom otpornošću kako bi se osigurao dugotrajni završni izgled.

Sa svojim izvrsnim svojstvima popunjavanja, visokom pokrivošću i lakoćom nanošenja, TEKNODUR 35-900 je optimalno rješenje za površine koje su izložene velikim opterećenjima, a ipak zahtijevaju vrhunsku kvalitetu izgleda u željenoj boji. Glavno područje primjene je u proizvodnji komercijalnih i željezničkih vozila, ali i u bilo kojoj drugoj industriji gdje je tražena završna nijansa u punom sjaju.

Zajedno s TEKNODUR PRIMER-om 17 omogućuje vrlo brzi proces bojanja omogućen pomoću kratkih međupremaznih intervala. Za pojednostavljenje procesa ovaj sustav koristi isti utvrđivač, TEKNODUR HARDENER 0087, i za temeljni i za završni sloj.

TEHNIČKE INFORMACIJE

Područja primjene	Vozila, Strojevi, Oprema za transport		
Preporučene površine	Kovina		
Vezivo	Poliuretan		
Suha tvar	52 ±2% volumno		
Ukupna masa suhe tvari	Okolo. 770 g/l		
Hlapljivi organski spojevi (HOS)	Okolo. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.		
Teoretska potrošnja	suhi film (µm)	mokri film (µm)	teoret. izdašnost (m²/l)
	40	77	13,0
	60	115	8,7
	Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostruke maksimalne preporučene debljine filma.		
Praktična potrošnja	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.		
Nijanse	RAL Classic sjajna ton karta. Tvorničke, OEM, i »fleet« boje prema dogovoru.		
Sustav nijansiranja	Teknotint		

Sjaj (60°)	Puni sjaj > 80 GU pri kutu od 20°.
Utvrdivač	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0087
Omjer mješanja (A:B)	2:1 volumno
Trajnost mješavine, +23 °C	6 h
Razrjeđivač	Proizvod se isporučuje spreman za upotrebu. Prikladni razrjeđivači i viskozitet pri aplikaciji vidjeti pod aplikacija.
Skladištenje	Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama. Kontakt reagira s vlagom u zraku. Otvoreni kontakt treba upotrijebiti u razdoblju od 14 dana.

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema površine	<p>Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:</p> <p>STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVRNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.</p> <p>Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.</p> <p>Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>
Temeljni premaz	Preporučeni temelji su: TEKNODUR PRIMER 17 ili TEKNOPOX PRIMER 9-00.
Metoda nanošenja	Bezračni sa dodatkom zraka, Konvencionalnim prskanjem

Aplikacija

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije aplikacije treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrdnjavanju i oštećenim svojstvima filma.

Prije aplikacije očistite opremu sa propisanim razrjeđivačem.

Prije upotrebe temeljito promiješati.

	Bezračnim prskanjem	Konvencionalnim prskanjem
Razrjeđivanje	0 – 5 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622
Viskozitet pri aplikaciji	20 – 30 s DIN 4	18 – 24 s DIN 4
Mlaznica	0,010 – 0,013"	1,2 – 1,7 mm
Pritisak boje	80 – 100 bar	-
Zračni pritisak	2,5 – 3,5 bar	2,5 – 3,5 bar
Broj premaza	1,5 – 2	1,5 – 2
»Flash of« između premaza	5 – 10 min	5 – 10 min

Uvjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +5° C i relativna vlažnost zraka max. 80%.

Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3° C viša od točke rosišta u okolini.

Vrijeme sušenja

- prašno suh

+23° C / 50% RV (suhi nanos 40 µm)

- suho na dodir

2 h (ISO 9117-3:2010)

Sljedeći nanos

8 h (ISO 9117-5:2012)

temperatura površine	ista boja	
	min.	max.
+10° C	24 h	7 d*
+23° C	7 h	3 d*

Povećanje debljine filma i porast relativne vlažnosti zraka u prostoriji za sušenje uobičajeno usporavaju proces sušenja.

* Ako se prekorači maksimalni međupremazni interval, površinu je potrebno prebrusiti do mat izgleda, npr. sa vrlo finim brusnim papirom, npr. P600 – P1000 pomoću vibracione brusilice ili pomoću ultra fine brusne ploče.

Čišćenje

TEKNOCLEAN 6496

SIGURNOSNE UPUTE

Sigurnosne mjere

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

Kontakt i mješavina sadrže izocijanate. U slabo prozračenim prostorima i osobito jer se aplikacija vrši prskanjem treba upotrijebiti respirator sa vanjskim izvorom zraka. Za kratkotrajni ili povremeni rad može se koristiti i maska s kombiniranim filtrom A2-P2 uz dopunsku zaštitu oči i lica.

Kontakt otvarajte pažljivo, jer se tijekom skladištenja može povećati tlak u spremniku.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici www.teknos.com. Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.