

TEKNODUR 35-900

Premium-laatuinen korkean kuiva-aineen polyuretaanipintamaali

TEKNODUR 35-900 on kaksikomponenttinen, täyskiiltävä, käyttövalmis polyuretaanipintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattihartsisi.



TEKNODUR 35-900 on korkealaatuinen, täyskiiltävä pintamaali, joka tarjoaa erittäin korkean UV-säteilynkestävyytensä johdosta erinomaisen sävyn ja kiillon säilyvyyden. Maali muodostaa erittäin laadukkaan, mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä elastisen kalvon, mikä takaa pitkäkestoisen lopputuloksen.

Erinomaisten täyttöominaisuuksien, hyvän peittävyuden ja helpon käsittelyn ansiosta TEKNODUR 35-900 on optimaalinen vaihtoehto kovaan kulutusrasituksen joutuville pinnoille, joiden pitää silti näyttää erinomaiselta halutussa sävyssä. Pääkäyttökohteita ovat ajoneuvo- ja raideteollisuus sekä muut teollisuuden alat, joissa tarvitaan huippuluokkainen, täyskiiltävä lopputulos.

TEKNODUR 35-900 pintamaalin käyttö yhdessä nopeasti päällemaalattavissa olevan TEKNODUR PRIMER 17 pohjamaalin kanssa mahdollistaa maalausprosessin nopean läpimenoajan. Maalausprosessin yksinkertaistamiseksi niin pohja- kuin pintamaalin kanssa käytetään samaa TEKNODUR HARDENER 0087 kovetetta.

TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Koneet, Kuljetuskalusto		
Alustasuositus	Metalli		
Sideaine	Polyuretaani		
Kuiva-ainepitoisuus	52 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 770 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	40	77	13,0
	60	115	8,7
	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.		
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	RAL Classic Gloss -värikatta. Tehdassävyt, laitevalmistajien ja kuljetuskalustojen sävyt sopimuksen mukaan.		

Sävytysjärjestelmä	Teknotint
Kiilto (60°)	Täyskiiltävä > 80 kiiltoyksikköä 20° kulmalla.
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0087
Sekoitusuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika, +23 °C	6 h
Ohenne	Tuote toimitetaan käyttövalmiina. Soveltuvat ohenteet ja levitysviskositeetit kohdassa "Käsittely".
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu kovetepurkki on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 d kuluessa purkin avaamisesta.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:</p> <p>YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.</p> <p>Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.</p> <p>Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p>
Pohjustus, pohjamaalaus	Suosittelavat pohjamaalit: TEKNODUR PRIMER 17 ja TEKNOPOX PRIMER 9-00.
Levitysmenetelmä	Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

	Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus	Hajotusilmaruiskutus
Ohennus	0 – 5 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622
Levitysviskositeetti	20 – 30 s DIN 4	18 – 24 s DIN 4
Suutin	0,010 – 0,013"	1,2 – 1,7 mm
Maalinpaine	80 – 100 bar	-
Ilmanpaine	2,5 – 3,5 bar	2,5 – 3,5 bar
Kerrosten määrä	1,5 – 2	1,5 – 2
Esikuivaus kerrosten välissä	5 – 10 min	5 – 10 min

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva

2 h (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

8 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+10 °C	24 h	7 päivää*
+23 °C	7 h	3 päivää*

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

* Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pintamaalattu pinta on karhennettava himmeäksi esim. erittäin hienojakoisella hiomapaperilla (karkeus P600 – P1000) ja epäkeskiohiomakoneella tai ultrahienolla hiomasienellä.

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Kovetepurkki on avattava varovasti, koska purkkiin saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.