

# TEKNODUR 35-900

## Premium polyuretan topcoat med højt tørstofindhold

TEKNODUR 35-900 er en tokomponent højglans polyuretan topcoat klar til anvendelse. Hærderen er en alifatisk isocyanat harpiks.



TEKNODUR 35-900 er en højglans topcoat af høj kvalitet med meget høj UV-resistens og fremragende farve- og glans stabilitet. Behandlingen giver en finish af høj kvalitet med fremragende mekanisk og kemisk bestandighed samt elasticitet for at sikre langtidsholdbarhed på belægningen.

Med sin fremragende fylde, høje dækkeevne og lette påføring er TEKNODUR 35-900 en optimal løsning til overflader, som udsættes for høje belastninger og samtidig kræver et udsendes af høj kvalitet i den ønskede farve. Hovedanvendelsesområdet er inden for kommerciel og jernbanekøretøjsfremstilling såvel som enhver anden industri, der ønsker en højglans finish af høj kvalitet.

Sammen med TEKNODUR PRIMER 17 yder produktet hurtige procesgennemløbstider på grund af hurtige overmalingstider for primeren. For at forenkle processen anvender dette system den samme hærder, TEKNODUR HARDENER 0087 i både primer og topcoat.

### TEKNISKE DATA

<b>Anvendelsesområde</b>	Maskiner, Transportudstyr		
<b>Anbefalet substrat</b>	Metal		
<b>Bindemiddel</b>	Polyuretan		
<b>Tørstof</b>	52 ± 2 % pr. volumen		
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 770 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<b>Tørfilm (µm)</b>	<b>Vådfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk rækkeevne (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	77	13,0
	60	115	8,7
	Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.		
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.		
<b>Farver</b>	RAL Classic højglans farvekort. Fabrikstoninger, OEM og transportmateriel farver efter aftale.		
<b>Tonesystem</b>	Teknotint		

<b>Glans (60°)</b>	Højglans > 80 glans ved en vinkel på 20.
<b>Hærder</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 0087
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	2:1 volumendele
<b>Pot life, 23 °C</b>	6 h
<b>Fortynder</b>	Produktet leveres klar til anvendelse. Egnede fortyndere og påføringsviskositet se Påføring.
<b>Opbevaring</b>	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage. Hærderen reagerer med luftfugtighed, og derfor bør en åbnet emballage opbevares helt lukket og anvendes inden for 14 dage.

## BRUGSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p>GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>
<b>Priming, grunding</b>	Anbefalede primer: TEKNODUR PRIMER 17 og TEKNOPOX PRIMER 9-00.
<b>Påføringsmetode</b>	Luftassisteret airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning

## Påføring

Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.

Sprøjtepistol og beholder rengøres inden anvendelse med en fortynder, der passer til malingen.

Omrøres grundigt inden anvendelse.

	Luftassisteret airless sprøjtning	Konventionel sprøjtning
Fortynder	0 – 5 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622
Påføringsviskositet	20 – 30 s DIN 4	18 – 24 s DIN 4
Dyse	0,010 – 0,013"	1,2 – 1,7 mm
Malingstryk	80 – 100 bar	-
Lufttryk	2,5 – 3,5 bar	2,5 – 3,5 bar
Antal lag	1,5 – 2	1,5 – 2
Flash off mellem lagene	5 – 10 min	5 – 10 min

## Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

## Tørretid

### - støvtør

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

2 h (ISO 9117-3:2010)

### - klæbefri

8 h (ISO 9117-5:2012)

## Overmalbar

Overfladetemp.	Med sig selv	
	min.	max.
+10 °C	24 h	7*
+23 °C	7 h	3*

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

\* Er det maksimale overmalingsinterval overskredet skal overfladebehandlingen gøres mat, f.eks. med et meget finkornet sandpapir f.eks. P600-P1000 ved hjælp af Orbital sliber eller ultrafin slibepude.

## Rengøring

TEKNOCLEAN 6496

## SIKKERHEDSDATA

### Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Hærderen og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.