

TEKNOCRYL 7891

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Protective Coatings

Decorative Coatings

- ▶▶ **Artikel Nummer: 7891**
- ▶▶ **Referenzfarbton: 0095 Schwarz**
- ▶▶ **Farbtonpalette:** 0095 Schwarz, 1102 Gelb, 6018 Grün
Sonderfarbtöne auf Anfrage

- ▶ **High Solid**

- ▶ Zähelastisch
- ▶ Garantiert eine rutschfeste Oberfläche
- ▶ Einfache Anwendung
- ▶ Schnelltrocknend

Produktbeschreibung:

TEKNOCRYL 7891 ist ein zäh-elastisches Material.

Es erfüllt je nach Beschichtungsaufbau die Rutschhemmungsklasse R10 und R12 nach DIN EN 16165:2021/12, Anhang B.

Anwendungsbereiche:

Strukturbeschichtung für Oberflächen von Baumaschinen und Nutzfahrzeugen.

www.teknos.com

Stand	2023/05
Seite	2 / 3

Härter: n.a.

Verdünnung:
TEKNOSOLV 6764 Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Technische Daten:

Flammpunkt: über +23 °C

Viskosität – Originalgebinde: 130 – 150 Poise
Viskosität – bei Applikation: 130 – 150 Poise

Dichte (2K-Mat. gemischt): ca. 1,53 g/ml
Mischungsverhältnis:
Verarbeitungszeit: offen

Trockenschichtdicken: 100 - 200 µm
Glanzgrad: matt
Theoretische Ergiebigkeit: ca. 3,5 m²/kg bei 100 µm TSD

Volumenfestkörper: ca. 58 % (ca. 380 ml/kg)
Gewichtsfestkörper: ca. 75 %
Org. Lösungsmittelgehalt: ca. 25 %
VOC – Gehalt: ca. 382 ml/kg
Temperaturbeständigkeit: max. +120°C trockene Wärme

Trocknungszeiten:

staubtrocken: nach ca. 45 Minuten
griffest: nach ca. 2 Stunden
überarbeitbar: nach ca. 24 Stunden (streichen)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 100 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C / max. 85 %

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

www.teknos.com

Stand	2023/05
Seite	3 / 3

Grund- und Folgebeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung:

TEKNOLAC PRIMER 1492 als Grundbeschichtung
TEKNODUR PRIMER 1923-01, 1923-03, 1917, 1954 als Grundbeschichtung
TEKNOPOX PRIMER 1962, 1964 als Grundbeschichtung
TEKNODUR 3935-09, 3955, 3902, 3953, 3923 als Deckbeschichtung

Untergrundvorbehandlung:

Stahl: In jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände wie Öl, Fett, Staub, Walzhaut, usw. zu entfernen.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt bei Lieferviskosität.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Stammlack: entfällt

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

6 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Vor Hitze und Frost schützen!

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Teknos Deutschland GmbH • Brachter Strasse 92 • 41379 Brüggen • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 2163 95 0 97- 0 • Telefax: 0049 (0) 2163 5250 • E-Mail: info@teknos.de