

TEKNOCRYL 2K 2540-05

NISO - akryltäckfärg

TEKNOCRYL 2K 2540-05 är en tvåkomponent akrylfärg. Som härdare används en isocyanatfri specialhärdare.



Används i målningsystem som täckfärg för epoxifärger, t.ex. TEKNOPLAST PRIMER 7. Används i målningsystem K77, som motsvarar målningsystem 1 i NORSOK M-501 rev. 5:2004 -standards appendix A. Målningsystemet är testat och godkänt enligt testkrav i standard ISO 20340.

Färgen bildar en halvblank yta som väl tål mekanisk påfrestning och väder.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	NORSOK M-501											
Bindemedel	Akryl											
Torrhalt	47 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)											
Totala massan av fasta ämnen	Ca 600 g/l											
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.											
Teoretisk dryghet	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk dryghet (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>85</td><td>11,8</td></tr><tr><td>60</td><td>127</td><td>7,8</td></tr></tbody></table>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m ² /l)	40	85	11,8	60	127	7,8		
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m ² /l)										
40	85	11,8										
60	127	7,8										
Praktisk dryghet	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken. Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.											
Kulörer	Begränsat kulöruval.											
Nyanseringssystem	Teknotint											
Glans (60°)	Halvblank											
Härdare	Komp. B: TEKNOCRYL 2K HARDENER 7326											
Blandningsförhållande (A:B)	3:2 volymdelar											
Brukstid, +23°C	8 h											
Förtunning	Standardförtunningar: TEKNOSOLV 9521 och TEKNOSOLV 6220. Övriga förtunningar lämpliga för produkten: se Förtunning.											

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning, Konventionell sprutning, Pensel
Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,011 - 0,013".

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen. Färgsprutan och blandningskärnen rengörs före användningen med förtunning lämplig för färgen.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Förtunning

Standardförtunningar: TEKNOSOLV 9521 och TEKNOSOLV 6220.
Långsamma förtunningar: TEKNOSOLV 6291 och TEKNOSOLV 6290. Används t.ex. vid målning av stora ytor och då temperaturen är högre än rumstemperatur.
Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9526. Används vid sprutmålning av stora ytor med dimskiktmetod och vid användning av elektrostatisk sprutning.

Förtunnas vid behov 10 - 20 %.

Torktid +23 °C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)
- dammtorr 20 min (ISO 9117-3:2010)
- klibbfri 2 h (ISO 9117-5:2012)

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	6 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9521 eller TEKNOSOLV 6220.

HÄLSA OCH SÄKERHET

**Säkerhets- och
försiktighetsåtgärder**

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.