TEKNOCRYL 2K 2540-05

Niso-farba nawierzchniową akrylową

TEKNOCRYL 2K 2540-05 jest dwuskładnikową akrylową farbą gdzie drugim składnikiem jest specjalny utwardzacz wolny od izocyjanianów.

Farba jest przeznaczona do stosowania jako warstwa nawierzchniowa na powłoki farb epoksydowych np. TEKNOPLAST PRIMER 7. Używana jest w systemie powłokowym K77, który odpowiada systemowi powłokowemu 1 w normie NORSOK M-501 rev. 5:2004, Annex A. System powłokowy został przetestowany i zatwierdzony zgodnie z normą ISO 20340.

TEKNOCRYL 2K 2540-05 tworzy powłokę w półpołysku odporną na ścieranie i warunki atmosferyczne.

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	NORSOK M-501
Spoiwo	Akryl
Zawartość części stałych	47±2% obj. (ISO 3233:1988)
Całkowita masa części stałych	Około 600 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 490 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr><tr><td>40</td><td>85</td><td>11,8</td></tr><tr><td>60</td><td>127</td><td>7,8</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	Ilośc kolorów ograniczona.
System barwienia	Teknotint
Połysk (60°)	Półpołysk
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOCRYL 2K HARDENER 7326
Proporcje mieszania (A:B)	3:2 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	8 h
Rozcieńczalnik	Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220. Inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz Rozcieńczanie.

Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,013".
Nanoszenie	MIESZANIE SKŁADNIKÓW: Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Przed użyciem dokładnie wymieszać. Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.
Warunki podczas malowania	Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Rozcieńczanie	Standardowe rozcieńczalniki :TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220. Rozcieńczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 6290 i TEKNOSOLV 6291 - stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej. Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526, stosowany przy malowaniu dużych powierzchni za pomocą natrysku metodą „mist coating" oraz przy użyciu natrysku elektrostatycznego. W razie konieczności rozcieńczyć 10-20%.
Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)
- pyłosuchość	20 min (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk	2 h (ISO 9117-5:2012)
Kolejna warstwa	

Temp. powierzchni	**tym samym materiałem**	
	min.	max.
+5°C	20 h	-
+23°C	6 h	-

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9521 lub TEKNOSOLV 6220.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.