

TEKNOCRYL 2K 2540-05

NISO - akryylipintamaali

TEKNOCRYL 2K 2540-05 on kaksikomponenttinen akryyli-maali. Kovetteena käytetään isosyanaattivapaata erikoiskovetetta.



Käytetään maalausjärjestelmissä epoksimaalien, esim. TEKNOPLAST PRIMER 7:n pintamaalina. Käytetään maalausjärjestelmässä K77, joka vastaa NORSOK M-501 rev. 5:2004 -standardin liitteen A maalausjärjestelmää 1. Maalausjärjestelmä on testattu ja hyväksytty standardin ISO 20340 mukaisin testivaatimuksin.

Maali muodostaa puolikiiltävän pinnan joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä.

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynyt, sertifikaatit ja luokitus	NORSOK M-501											
Sideaine	Akryyli											
Kuiva-ainepitoisuus	47 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)											
Kiintoainepitoisuus	N. 600 g/l											
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.											
Teoreettinen riittoisuus	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>85</td><td>11,8</td></tr><tr><td>60</td><td>127</td><td>7,8</td></tr></tbody></table>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	40	85	11,8	60	127	7,8		
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)										
40	85	11,8										
60	127	7,8										
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.											
Värisävyt	Rajoitettu sävyvalikoima.											
Sävytysjärjestelmä	Teknotint											
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä											
Kovete	Comp. B: TEKNOCRYL 2K HARDENER 7326											
Sekoitusuhde (A:B)	3:2 tilavuusosaa											
Käyttöaika, +23 °C	8 h											
Ohenne	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.											
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivisti suljetuissa astioissa.											

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus, Sivellin
Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 6291 ja TEKNOSOLV 6290. Käytetään esim.

maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9526. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla sekä käytettäessä sähköstaattista ruiskutusta.

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 %.

Kuivumisaika +23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva 20 min (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva 2 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	6 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu TEKNOSOLV 9521 tai TEKNOSOLV 6220.

TURVALLISUUS

Varotoimet Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestaukseen ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.