

TEKNOCRYL 2K 2540-05

NISO-akrüülpinnavärv

TEKNOCRYL 2K 2540-05 on kahekomponentne akrüülvärv, kus kõvendina kasutatakse isotsüanaadivaba spetsiaalkõvendit.



Kasutatakse kattesüsteemides pinnavärvina epovärvide peale, nt. TEKNOPLAST PRIMER 7. Kasutatakse kattesüsteemis K77, mis vastab NOROK M-501 rev. 5:2004 lisa A standardi kattesüsteemile 1. Kattesüsteem on testitud ja täidab ISO 20340 testinõudeid.

TEKNOCRYL 2K 2540-05 moodustab abrasiooni- ja ilmastikukindla poolläikiva pinna.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	NORSOK M-501											
Sideaine	Akrüül											
Kuivainesisaldus	47 ±2 mahu-% (ISO 3233:1988)											
Tahke aine osakaal	ca 600 g/l											
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.											
Teoreetiline kulu	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. kulu (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>85</td><td>11,8</td></tr><tr><td>60</td><td>127</td><td>7,8</td></tr></tbody></table>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)	40	85	11,8	60	127	7,8		
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m ² /l)										
40	85	11,8										
60	127	7,8										
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.											
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.											
Värvitoonid	Piiratud toonivalik.											
Toonimissüsteem	Teknotint											
Läikeaste (60°)	Poolläikiv											
Kõvendi	Comp. B: TEKNOCRYL 2K HARDENER 7326											
Segamissuhe (A:B)	3:2 mahuosa											
Kasutusaeg, +23 °C	8 h											
Lahusti	Standardlahustid: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220. Teisi sobivaid lahusteid vt. Lahustamine.											
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada tihedalt suletud anumates ja jahedas.											

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltötluse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niisku enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltötluse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, õhupihustamine, pintsel
Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,011 - 0,013".

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Segage korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Segada hoolikalt. Enne kasutamist pese pihustid ja segamisanumad värville sobiva lahustiga.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +5 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Lahustamine

Standardlahustid: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.
Aeglustavad lahustid: TEKNOSOLV 6291 ja TEKNOSOLV 6290. Kasutatakse suurte pindade värvimisel või kui ruumis on temperatuur kõrgem toatemperatuurist.

Kiirendav lahusti: TEKNOSOLV 9526. Kasutatakse suurte pindade pihustivärvimisel nn „udutehnikas“ ja elektrostaatilise pihustamise puhul.

Lahjenda vajadusel 10-20%

Kuivamisajad +23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)
- tolmu kuiv 20 min (ISO 9117-3:2010)
- puute kuiv 2 h (ISO 9117-5:2012)
Pealevärvitav

pinna temperatuur	sama värviga	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	6 h	-

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu TEKNOSOLV 9521 või TEKNOSOLV 6220.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.