

# TEKNOCLAD SILVER

## Wasserverdünnbare Beschichtung zur Vorvergrauung von Fassaden



TEKNOCLAD SILVER ist eine wasserverdünnbare und wetterbeständige Beschichtung zur Vorvergrauung von Fassaden. Die Vorvergrauung lässt das Holz bereits in seinem natürlichen Grauton erscheinen und baut sich über die Jahre ab. Der Übergang zwischen dem Rohholz und der natürlichen Holzvergrauung ist somit nicht mehr sichtbar. Es entsteht ein gleichmässiges Fassadenbild.

TEKNOCLAD SILVER ist ein offenporiges Dünnschichtsystem nach moderner Rezeptur auf Basis natürlicher Rohstoffe. Eingestellt für die industrielle Verarbeitung, bedingt manuell anwendbar.

Die Emulsion dringt tief in das Holz ein und schützt es langanhaltend vor Feuchtigkeit und Dimensionsveränderungen. Wie bei den anderen Produkten der TEKNOCLAD Familie sind Pflegeanstriche in deutlich längeren Abständen erforderlich als bei herkömmlichen Fassadenbehandlungen. Sie lassen sich problemlos ausführen, da das System nicht filmbildend ist.

Vor der Verwendung des Produkts sollte der Hersteller kontaktiert werden, um die Eignung des Produkts für das betreffende Objekt zu prüfen.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Schalungsbretter
<b>Empfohlenes Substrat</b>	feingesägtes Holz, Gehobeltes Holz, Rohholz, Weichholz
<b>Bindemittel</b>	Alkyd
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 44 Gew.-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 17 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	100-150 g/m <sup>2</sup> ; 8 m <sup>2</sup> /kg
<b>Farbtöne</b>	Grautöne.
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Seidenmatt
<b>Verdünner</b>	SPEZIALVERDÜNNER 1020-98
<b>Dichte</b>	ca. 1 g/ml

**Lagerung**

Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

**GEBRAUCHSANWEISUNG**

**Oberflächenvorbereitung**

Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung höchstens 18% betragen. Für Holzsubstrate, die die Haltbarkeitsklasse 3, EN 350:2016 nicht erfüllen, ist eine Vorbehandlung erforderlich. Teknos hat eine Reihe von Holzschutzmittel, welche die Anforderungen der EN 599-1 erfüllen. Bitte kontaktieren Sie Teknos für weitere Informationen.

**Auftragsverfahren**

Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen, Konventionelles Spritzen, Vakumat, Pinsel, Farbrolle

Das Produkt ist nur eine vorgezogene Vergrauung des Holzes, je nach Holzart kann der Farbton variieren. Wir empfehlen, unter Berücksichtigung der Applikationsart, vorgängig ein Muster auf Originalholz zu erstellen.

**Auftragen**

AUFBAUBERATUNG					
Holzoberfläche gehobelt/geschliffen					
		Produkt			Auftragsmenge
Erstbeschichtung (allseitig)		TEKNOCLAD SILVER			80-100 g/m <sup>2</sup>
Überlackierung (optional)		TEKNOCLAD SILVER			60-80 g/m <sup>2</sup>
Holzoberfläche sägeroh					
		Produkt			Auftragsmenge
Erstbeschichtung (allseitig)		TEKNOCLAD SILVER			120-150 g/m <sup>2</sup>
Überlackierung (optional)		TEKNOCLAD SILVER			80-100 g/m <sup>2</sup>
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Airless / Airmix	50"	5-10 % Wasser oder max. 3 % 1020-98	0.23 -0.33	130-180 (Airless) 100-130 (Airmix)	1-2
Vakumat	50"	5-10 % Wasser oder max. 3 % 1020-98			
Spritzautomaten /Bürstmaschinen	50"	5-10 % Wasser oder max. 3 % 1020-98			

**Arbeitsbedingungen**

Vor Verarbeitung gut aufrühren. Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

<b>Trocknungszeit</b>	+23 °C / 65% RH
<b>- staubtrocken</b>	nach 6 Stunden
<b>- überlackierbar</b>	nach 24 Stunden
<b>- durchgetrocknet</b>	nach 3 Tagen
<b>Reinigung</b>	Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. Wasser, VERDÜNNER 1300-98.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.