

TEKNOART 2303-02

1K-Nitrocelluloselack

TEKNOART 2303-02 ist ein 1K-Nitrocelluloselack, der hochwertige, extrem matte Oberflächen erzielt, die keine störenden Reflexionen zulassen und Architekturmodelle mit filigranen Strukturen optimal zur Geltung bringen. Mit dem äusserst stumpfen Glanzgrad übertrifft TEKNOART 2303 selbst die niedrigsten Glanzgrade bisheriger Produkte deutlich.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Bindemittel | Alkyd |
| Festkörpergehalt | Ca. 42 Gew.-% |
| Flüchtige organische Verbindung (VOC) | Ca. 635 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden. |
| Theoretischer Verbrauch | 100 g/m ² ; 10 m ² /kg |
| Farbtöne | Weiß. |
| Glanzgrad (60°) | 2 |
| Verdünner | OWECELL D 1500-98 |
| Dichte | ca. 1,12 g/ml |
| Lagerung | Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. |

GEBRAUCHSANWEISUNG

| | |
|--------------------------------|---|
| Oberflächenvorbereitung | Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen |
| Auftragsverfahren | Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen |

| | | | | | |
|---|--|------------|------------|--------------|-------------------------|
| Auftragen | Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln. | | | | |
| | Aufbauberatung | | | | |
| | Holzuntergrund | | | | |
| | Produkt | | | | Auftragsmenge |
| Grundierung | TEKNOART 2303 | | | | 80-100g/m ² |
| Zwischenschliff | Mit Korn 280-400 | | | | |
| Überlackierung | TEKNOART 2303 | | | | 80-100 g/m ² |
| | Gips | | | | |
| | Produkt | | | | Auftragsmenge |
| Überlackierung | TEKNOART 2303 | | | | |
| Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik. | | | | | |
| APPLIKATION | | | | | |
| | Viskosität DIN 4 mm | Verdünnung | Düse in mm | Druck in bar | Spritzgänge |
| Fliebsbecher | 18-22" | 5% | 1.3 | 2-3 | 1-2 |

Arbeitsbedingungen Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Trocknungszeit | +23°C / 65% RH |
| - staubtrocken | nach 10 Minuten |
| - griffest | nach 60 Minuten |
| - überlackierbar | nach 3 Stunden |
| - schleiftrocken | nach 3 Stunden |
| - durchgetrocknet | nach 14 Stunden |

Reinigung Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. OWECELL D 1500-98

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Erste Hilfe Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltafordernungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.