

# OWOFINE 4364-20

## Lösemittelhaltiger 2K-Decklack für den Innenbereich

OWOFINE 4364 ist ein lösemittelhaltiger 2K-Decklack mit hoher Füllkraft. Das Produkt weist eine hohe Elastizität sowie sehr gute Wetterbeständigkeit auf und ist resistent gegen Haushaltschemikalien und mechanische Beanspruchung. Die Beschichtung ist ringfest und zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Metallabrieb aus. Das Produkt kann auch auf Lackstrassen mit forcierter Trocknung verarbeitet werden.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Badezimmer, Möbel, Küchen, Küchenmöbel, Innentüren, Außentüren
<b>Bindemittel</b>	Polyester
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 46 Gew.-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 542 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	120 g/m <sup>2</sup> ; 8.3 m <sup>2</sup> /kg
<b>Farbtöne</b>	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
<b>Abtönsystem</b>	Largo
<b>Glanzgrad (60°)</b>	20
<b>Härter</b>	Komp. B: OWEDUR 5093-99
<b>Mischungsverhältnis (A:B)</b>	2:1 Gewichtsteil / Gewichtsteile
<b>Topfzeit, +23 °C</b>	3 h
<b>Verdünner</b>	OWEDUR 5046-98, VERDÜNNER 0950-98.
<b>Dichte</b>	ca. 0,99 g/ml
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
<b>Auftragsverfahren</b>	Konventionelles Spritzen, HVLP Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

**Auftragen**

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

Aufbauberatung					
Hartfaserplatten					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschliff	Mit Korn 220				
Grundierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Zwischenschliff	Nur nötig, wenn mit OWOFINE 4364 nochmals lackiert wird.				
Überlackierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Mit Grundierfolie belegte Platten					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschliff	Mit Korn 220-240				
Grundierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Zwischenschliff	Nur nötig, wenn mit OWOFINE 4364 nochmals lackiert wird.				
Überlackierung (optimal)	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Mit OWOFINE 4364 oder ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090 vorbehandelte Flächen					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschliff	Mit Korn 280				
Grundierung	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Zwischenschliff	Nur nötig, wenn mit OWOFINE 4364 nochmals lackiert wird.				
Überlackierung (optimal)	OWOFINE 4364		120 g/m <sup>2</sup>		
Aussentüren					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschliff	Mit Korn 220				
Grundierung	OWOFINE 4364		120 g/m <sup>2</sup>		
Zwischenschliff	Mit Korn 280				
Überlackierung	OWOFINE 4364		120 g/m <sup>2</sup>		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Fliessbecher	20-25"	10-30% je nach Düsengrösse	1.8-2.0	2-3	1-2
Airless / Airmix	30-35"	10-20%	0.23-0.28	Material 60-80 Zerstäuber 1.0-1.5	1-2

**Arbeitsbedingungen**

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25 °C. Nicht unter +10 °C verarbeiten.

<b>Trocknungszeit</b>	+23 °C / 65% RH
- staubtrocken	nach 20 Minuten
- griffest	nach 90 Minuten
- überlackierbar	nach 5 Stunden
- schleiftrocken	nach 5 Stunden
- durchgetrocknet	nach 10-14 Tagen
	Vor forcierter Trocknung soll eine Ablüftzeit von mind. 15 Minuten eingehalten werden.

**Reinigung** Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. OWEDUR 5046-98

## SCHUTZMASSNAHMEN

<b>Sicherheitsmassnahmen</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
<b>Erste Hilfe</b>	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschliessliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.