

# OWEDUR 4444-15

Vernis de fond et de finition bicomposant éclaircissant, à solvants, pour l'intérieur



OWEDUR 4444 est un vernis de fond et de finition bicomposant éclaircissant, à solvants, qui met en valeur l'apparence naturelle de bois clairs.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Domaines d'application</b>	Meubles
<b>Liant</b>	Polyester
<b>Matières solides</b>	Env. 19% du poids
<b>Composé organique volatil (COV)</b>	Env. 721 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
<b>Rendement superficiel théorique</b>	100 g/m <sup>2</sup> ; 10 m <sup>2</sup> /kg
<b>Gamme de couleurs</b>	Incolore.
<b>Brillance (60°)</b>	15
<b>Durcisseur</b>	Comp. B : OWEDUR 5026-99
<b>Taux de mélange (A:B)</b>	10:1 par poids
<b>Durée de vie en pot, 23 °C</b>	8 h
<b>Diluant</b>	OWEDUR 3502-98
<b>Densité</b>	Env. 0,89 g/ml
<b>Stockage</b>	La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

<b>Préparation de la surface</b>	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. Suppression de l'enduit: ponçage, décapage
<b>Méthode d'application</b>	Pulvérisation traditionnelle, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

## Application

Bien remuer ou agiter le produit pendant plusieurs minutes avant chaque emploi, si nécessaire à la machine.

CONSEILS D'APPLICATION					
Support bois					
	Produit		Quantité appliquée		
Ponçage préliminaire	Au grain 180-240				
Couche de fond	OWEDUR 4444		80-120 g/m <sup>2</sup>		
Ponçage intermédiaire	Au grain 280-400				
Revernissage	OWEDUR 4444		80-120 g/m <sup>2</sup>		
Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.					
APPLICATION					
	Viscosité DIN 4 mm	Dilution	Buse en mm	Pression en bar	Nombre de passes
Pistolet à gravité	18-22"	0-5 %	1.4-1.8	2-3	1-2
Giclage Airless / Airmix	18-22"	non dilué	0.23-0.28	Material 60-80 Pression de pulvérisation 1.0-1.5	1-2

## Conditions d'application

Température ambiante et de produit optimale: 15-25 °C. Ne pas mettre en œuvre en dessous de +10 °C.

## Temps de séchage

+23 °C / 50% RH (20 µm de film sec)

## Nettoyage

Laver l'équipement immédiatement après utilisation. OWEDUR 3502-98

## SANTE ET SECURITE

### Mesures de sécurité et de précaution

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.