

OWEDUR 4444-10

Lösemittelhaltiger, aufhellender 2K-Grund- und Decklack für den Innenbereich

Owedur 4444 ist ein lösemittelhaltiger, aufhellender 2K-Grund- und Decklack, der die natürliche Optik von hellen Hölzern hervorhebt.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Anwendungsbereich | Möbel |
| Bindemittel | Polyester |
| Festkörpergehalt | Ca. 20 Gew.-% |
| Flüchtige organische Verbindung (VOC) | Ca. 715 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden. |
| Theoretischer Verbrauch | 100 g/m ² ; 10 m ² /kg |
| Farbtöne | Farblos. |
| Glanzgrad (60°) | 10 |
| Härter | Komp. B: OWEDUR 5026-99 |
| Mischungsverhältnis (A:B) | 10:1 Gewichtsteil / Gewichtsteile |
| Topfzeit, +23°C | 8 h |
| Verdünner | OWEDUR 3502-98 |
| Dichte | ca. 0,89 g/ml |
| Lagerung | Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. |

GEBRAUCHSANWEISUNG

| | |
|--------------------------------|---|
| Oberflächenvorbereitung | Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen |
| Auftragsverfahren | Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen |

Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

| AUFBAUBERATUNG | | | | | |
|---|------------------------|------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------|
| Holzuntergrund roh | | | | | |
| | | Produkt | Auftragsmenge | | |
| Vorschliff | | Mit Korn 180-240 | | | |
| Grundierung | | OWEDUR 4444 | 80-120 g/m ² | | |
| Zwischenschliff | | Mit Korn 280-400 | | | |
| Überlackierung | | OWEDUR 4444 | 80-120 g/m ² | | |
| Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie bitte unsere Anwendungstechnik. | | | | | |
| APPLIKATION | | | | | |
| | Viskosität DIN 4 mm | Verdünnung | Düse in mm | Druck in bar | Spritzgänge |
| Flieβbecher | 18-22" | 0-5 % | 1.4-1.8 | 2-3 | 1-2 |
| Airless / Airmix | 18-22" | unverdünnt | 0.23-0.28 | Material 60-80 Zerstäuber 1.0-1.5 | 1-2 |

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

Trocknungszeit

+23°C / 65% RH

Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. OWEDUR 3502-98

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Erste Hilfe

Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.