

OWEDUR 4193-10

Lösemittelhaltiger, anfeuernder 2K-Grund- und Decklack für den Innenbereich



OWEDUR 4193-10 ist ein schnell trocknender, lösemittelhaltiger, anfeuernder 2K-Grund- und Decklack mit einer angenehmen Oberflächenhaptik sowie sehr guten Verlaufseigenschaften. Die Beschichtung ist sehr resistent gegen mechanische Beanspruchung. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Speichel und Schweiß sowie guter Kratzfestigkeit aus. Das Produkt kann auch auf Lackstrassen mit forcierter Trocknung verarbeitet werden. Für die Lackierung von sehr hellen oder weissen Flächen empfehlen wir den OWEDUR 4126.

Die Beschichtung ist nicht auf peroxid gebleichten Hölzern anwendbar.



TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt	Ca. 26 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 671 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	120 g/m ² ; 8.3 m ² /kg
Farbtöne	Farblos.
Glanzgrad (60°)	10
Härter	Komp. B: OWEDUR 5093-99
Mischungsverhältnis (A:B)	4:1 Gewichtsteil / Gewichtsteile
Topfzeit, +23 °C	16 h
Verdünner	OWEDUR 3502-98
Dichte	ca. 0,89 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
--------------------------------	---

Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

Aufbauberatung					
Holzuntergrund roh					
	Produkt		Auftragsmenge		
Vorschleif	Mit Korn 150-180				
Grundierung	OWEDUR 4193		80-120 g/m ²		
Zwischenschleif	Mit Korn 280-400				
Überlackierung	OWEDUR 4193		80-120 g/m ²		
Als Isoliergrund für farbige MDF / HDF Platten					
	Produkt		Auftragsmenge		
Absperren	OWEDUR 4193		80-120 g/m ²		
oder	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 242		80-120 g/m ²		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Flieβbecher	18-22"	25%	1.4-1.8	2-3	1-2
Airless / Airmix	18-22"	20%	0.15-0.23	Material 60-80 Zerstäuber 1.0-1.5	1-2
Giessen	28-30"	10%			

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25 °C. Nicht unter +10 °C verarbeiten.

Trocknungszeit

+23 °C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)

- staubtrocken

nach 10 Minuten

- griffest

nach 45 Minuten

- schleiftrocken

nach 3 Stunden

Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. OWEDUR 3502-98

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.