

# OWECELL 2110-40

## Lösemittelhaltiger 1K-Grund- und Decklack für den Innenbereich

OWECELL 2110 ist ein schnell trocknender, lösemittelhaltiger 1K-Grund- und Decklack mit angenehmer Oberflächenhaptik. Die chemische und mechanische Beständigkeit kann durch die einmalige Überlackierung mit OW COMBI 2315 verbessert werden.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Möbel
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 38 Gew.-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 701 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	100 g/m <sup>2</sup> ; 10 m <sup>2</sup> /kg
<b>Farbtöne</b>	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
<b>Abtönsystem</b>	Largo
<b>Glanzgrad (60°)</b>	40
<b>Verdünner</b>	OWECELL D 1500-98
<b>Dichte</b>	ca. 1,04 g/ml
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
<b>Auftragsverfahren</b>	Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

## Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

Aufbauberatung					
Holzuntergrund roh					
		Produkt		Auftragsmenge	
Vorschliff		Mit Korn 150-180			
Grundierung		OWECELL 2110		100-120 g/m <sup>2</sup>	
Zwischenschliff		Mit Korn 280-400			
Überlackierung		OW COMBI 2315		100-120 g/m <sup>2</sup>	
Um eine bessere Farbtreue zu gewährleisten empfehlen wir ca. 3-5% des jeweiligen Farbtons des OWOCELL 2110 in den OW COMBI 2315 zuzugeben.					
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Flieβbecher	18-22"	15%	1.4-1.8	1.0-2.0	1-2
Airless / Airmix	18-22"	10%	0.23-0.28	Airless 130-180 Airmix 100-130	1-2
Giessen	28-30"	5%			

## Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25 °C. Nicht unter +10 °C verarbeiten.

## Trocknungszeit

+23 °C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)

### - staubtrocken

nach 10 Minuten

### - grifffest

nach 30 Minuten

### - überlackierbar

nach 60 Minuten

### - schleiftrocken

nach 60 Minuten

### - durchgetrocknet

nach 24 Stunden

## Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. OWEDUR 3502-98

## SCHUTZMASSNAHMEN

### Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.