

# OW COMBI 2315-40

Vernis de fond et de finition monocomposant intensifiant, à solvants, pour l'intérieur



OW COMBI 2315 est un vernis de fond et de finition monocomposant intensifiant, à séchage rapide, à solvants, conférant aux surfaces un toucher agréable. L'ajout d'un durcisseur peut améliorer la résistance chimique et mécanique.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Domaines d'application</b>	Meubles
<b>Liant</b>	Alkyde
<b>Matières solides</b>	Env. 23% du poids
<b>Composé organique volatil (COV)</b>	Env. 710 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
<b>Rendement superficiel théorique</b>	100 g/m <sup>2</sup> ; 10 m <sup>2</sup> /kg
<b>Gamme de couleurs</b>	Incolore.
<b>Système de teintage</b>	Largo
<b>Brillance (60°)</b>	40
<b>Diluant</b>	OWEDUR 3502-98
<b>Densité</b>	Env. 0,92 g/ml
<b>Stockage</b>	La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

<b>Préparation de la surface</b>	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. Suppression de l'enduit: ponçage, décapage
<b>Méthode d'application</b>	Pulvérisation traditionnelle, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

## Application

Bien remuer ou agiter le produit pendant plusieurs minutes avant chaque emploi, si nécessaire à la machine.

CONSEILS D'APPLICATION					
Support bois					
		Produit	Quantité appliquée		
Ponçage préliminaire		Au grain 150-180			
Couche de fond		OW COMBI 2315	80-120 g/m <sup>2</sup>		
Ponçage intermédiaire		Au grain 280-400			
Revernissage		OW COMBI 2316	80-120 g/m <sup>2</sup>		
Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.					
APPLICATION					
	Viscosité DIN 4 mm	Dilution	Buse en mm	Pression en bar	Nombre de passes
Pistolet à gravité	18-22"	15-30%	1.4-1.8	2-3	1-2
Giclage Airless / Airmix	30-33"	non dilué	0.15-0.23	Matériel 60-80	1-2
Coulage	28-30"	10%			

## Conditions d'application

Température ambiante et de produit optimale: 15-25 °C. Ne pas mettre en œuvre en dessous de +10 °C.

## Temps de séchage

+23 °C / 50% RH (20 µm de film sec)

### - exempt de poussière

après 10 minutes

### - sec au toucher

après 60 minutes

### - recouvrable

après 3 heures

### - apte au sablage

après 3 heures

### - entièrement sec

après 14 heures

## Nettoyage

Laver l'équipement immédiatement après utilisation. OWEDUR 3502-98

## SANTE ET SECURITE

### Mesures de sécurité et de précaution

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.