

ТИП ФАРБИ	KORRO PVB – однокомпонентний шоппраймер на основі полівінілбутиралу.
ПРИЗНАЧЕННЯ	Фарба використовується як тимчасовий захист для сталі та алюмінію, що пройшли струминну обробку.
СПЕЦВЛАСТИВОСТІ	KORRO PVB сумісна з алкідними, акрилатними, хлоркаучуковими та вініловими фарбами.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сухий залишок	20 ±2 % за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	прибл. 350 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	прибл. 670 г/л
Рекомендована товщина плівки	Рекомендована товщина сухої плівки 20 мкм еквівалентна мокрій плівці 100 мкм на гладкій поверхні. Тоді теоретичні витрати становлять 10,0 м ² /л, див. стандарт SFS-EN 10238. На практиці теоретичні витрати при нанесенні на поверхні, що підготовлені відцентровим абразивоструминним очищенням, становлять 5-9 м ² /л.

Час висихання (+23 °C / 50 % RH)

- від пилу (ISO 9117-3:2010)
- на дотик (ISO 9117-5:2012)

Нанесення наступного шару

через 5 хв.
через 10 хв.

Температура поверхні	Алкідними фарбами, а також фарбами ТЕКНОСНОР або ТЕКНОСНОР	
	мін.	макс.
+5 °C	через 4 год.	-
+23 °C	через 2 год.	-

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері зазвичай уповільнюють процес сушіння.

Розчинник	ТЕКНОСНОР 9514 (легкозаймистий)
Очищувач	ТЕКНОСНОР 9514 або ТЕКНОСНОР 9506
Блиск	Напівматовий
Кольори	Червоний і жовтий
МАРКУВАННЯ БЕЗПЕКИ	Див. Паспорт безпеки.

ПРАВИЛА ЗАСТОСУВАННЯ**Підготовка поверхні**

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛІВІ ПОВЕРХНІ: Видаліть будь-які забруднення, які можуть перешкоджати видаленню іржі та прокатної окалини, промиванням струменем пари, гарячою водою або за допомогою полум'яного очищення. Після цього поверхні готуються на відцентрових абразивоструменевих лініях до ступеня підготовки Sa 2½.

АЛЮМІНІЄВІ ПОВЕРХНІ: Обробіть поверхні засобом для миття оцинкованих поверхонь RENSA STEEL. Поверхні, що піддаються впливу атмосферних явищ, також шорсткішають за допомогою дробеструйної обробки (AlSaS) або шліфування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та фарби має бути вище +5 °C, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та фарби повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

Нанесення

Перед використанням фарбу слід ретельно перемішати.

Наносити якомога рівномірніше. Найкращий результат досягається за допомогою автоматичного безповітряного розпилення, розмір сопла 0.015 - 0.021".

За необхідності фарбу можна розвести TEKNOSOLV 9514.

**ДОДАТКОВА
ІНФОРМАЦІЯ**

Умови зберігання вказані на етикетці. Зберігати в прохолодному місці в щільно закритій тарі.

Додаткову інструкцію з підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

The information of this data sheet is normative and based on laboratory tests and practical experience. Teknos guarantees that the product quality conforms to our quality system. Teknos accepts, however, no liability for the actual application work, as this is to a great extent dependent on the conditions during handling and application. Teknos accepts no liability for any damage resulting from misapplication of the product. This product is intended for professional use only. This implies that the user possesses sufficient knowledge for using the product correctly with regard to technical and working safety aspects. The latest versions of Teknos data sheets, material safety data sheets and system sheets are on our home pages www.teknos.com.
