

KORRO E

Shopprimer

KORRO E är en tvåkomponent shopprimer baserad på epoxiharts.

Används som temporärt skydd på blästrat stål. KORRO E kan övermålas med alla färgtyper förutom zinkpulverfärger.

Färgen har godkänts för svetsning av Det Norske Veritas (Certifikat nr TAK00001D4).

KORRO E är beständig mot värme, lösningsmedel och oljor.



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	Det Norske Veritas
Rekommenderade underlag	Stål, Aluminium
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	33 ±2 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 600 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 620 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Teoretisk drygheit	Den typiska teoretiska skiktjockleken 18 µm motsvaras av en våtskiktstjocklek på 55 µm då färgen appliceras på slät yta. Den teoretiska drygheten är då 18,2 m ² /l, se standard EN 10238.
Praktisk drygheit	I praktiken har drygheten på slungrensad yta funnits vara 8 - 13 m ² /l.
Kulörer	Grå, röd och gul.
Glans (60°)	Matt
Härdare	Komp. B: KORRO E HARDENER
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar
Brukstid, +23 °C	48 h
Förtunning	TEKNOSOLV 9514 (lättantändlig)
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:													
	STÅLYTOR: Ytorna rengörs med ångtvätt, hett vatten eller gaslåga från orenheter som försvårar avlägsnande av rost och valshud. Därefter slungrenas ytorna i slungrensningslinje till förbehandlingsgrad Sa 2½.													
	Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.													
	Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.													
Appliceringsmetod	Högtrycksspruta													
	Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,018 - 0,026".													
Applicering	BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.													
	Färgen bör appliceras så jämnt som möjligt. Det bästa resultatet uppnås i målningsautomat försedd med högtrycksspruta.													
Appliceringsförhållanden	Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 70 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.													
Torktid	+23°C / 50% RH													
- dammtorr	1 - 2 min (ISO 9117-3:2010)													
- klibbfri	3 min (ISO 9117-5:2012)													
Övermålningsbar	<table><tr><th rowspan="2">ytans temperatur</th><th colspan="2">med sig själv eller med lämpliga grundfärger</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.</th></tr><tr><td>+10°C</td><td>20 h</td><td>-</td></tr><tr><td>+23°C</td><td>10 h</td><td>-</td></tr></table>	ytans temperatur	med sig själv eller med lämpliga grundfärger		min.	max.	+10°C	20 h	-	+23°C	10 h	-		
ytans temperatur	med sig själv eller med lämpliga grundfärger													
	min.	max.												
+10°C	20 h	-												
+23°C	10 h	-												
	Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.													
Rengöring	TEKNOSOLV 9514 eller TEKNOSOLV 9506.													

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.