

# KORRO E

## Шоппраймер

KORRO E является двухкомпонентным шоппраймером на базе эпоксидной смолы.



Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. KORRO E позволяет дальнейшую обработку красками различных типов, кроме красок с цинковой пылью. Краска утверждена для сварки в Det Norske Veritas (Сертификат № TAK00001D4). Стойкость KORRO E к теплу, растворителям и маслам хорошая.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Сертификаты, заключения и классификация</b> | Det Norske Veritas                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Рекомендуемые поверхности</b>               | Сталь, Алюминий                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Связующее</b>                               | Эпоксидная                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Содержание нелетучих веществ</b>            | 33 ±2 объемных %                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Общая масса нелетучих веществ</b>           | Прим. 600 г/л                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>   | Прим. 620 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация. |
| <b>Теоретический расход</b>                    | Типичной теоретической толщине сухой пленки 18 мкм соответствует толщина мокрой пленки 55 мкм, нанесенной на гладкую поверхность с теоретическим расходом 18,2 м <sup>2</sup> /л, см. стандарт EN 10238.                                                          |
| <b>Практический расход</b>                     | На практике отмечено, что практический расход на дробеструйных поверхностях варьирует от 8 до 13 м <sup>2</sup> /л.                                                                                                                                               |
| <b>Цвета</b>                                   | Серая, красная и желтая.                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Глянец (60°)</b>                            | Матовая                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Отвердитель</b>                             | Комп. Б: KORRO E HARDENER                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Соотношение смешивания (А:Б)</b>            | 2:1 частей по объему                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Жизнеспособность, +23°C</b>                 | 48 h                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Разбавитель</b>                             | TEKNOSOLV 9514 (легко воспламеняющийся)                                                                                                                                                                                                                           |

## Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Поверхности очистить от ржавчины и окалины от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных линиях до степени Sa 2½.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление

Сопло безвоздушного распылителя 0,018 - 0,026".

### Нанесение

**СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:** При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством.

## Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 70 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

### Время высыхания

+23 °C / 50 % RH

#### - от пыли

1 - 2 мин (ISO 9117-3:2010)

#### - на отлип

3 мин (ISO 9117-5:2012)

### Нанесение следующего слоя

| температура поверхности | KORRO E или подходящими грунтовочными красками |       |
|-------------------------|------------------------------------------------|-------|
|                         | мин.                                           | макс. |
| +10 °C                  | 20 ч                                           | -     |
| +23 °C                  | 10 ч                                           | -     |

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

## Очистка

TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 9506.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.