

KORRO E

Montavimo gruntas

„KORRO E“ yra dvikomponentis montavimo gruntas, pagamintas epoksidinės dervos pagrindu.

Naudojamas kaip laikina apsauga ant srautiniu būdu valyto plieno. „KORRO E“ suderinamas su visų tipų dažais, išskyrus dažus, kuriuose yra daug cinko.

Dažai yra gavę Det Norske Veritas patvirtinimą suvirinimui (sertifikato Nr. TAK00001D4).

„KORRO E“ pasižymi dideliu atsparumu karščiui, tirpikliams ir tepalams.



TECHNINIAI DUOMENYS

Pažymėjimai, patvirtinimai ir klasifikacija	Det Norske Veritas
Rekomenduojamas paviršius	Plienas, Aliuminis
Rišamoji medžiaga	Epoksidinė derva
Kietųjų dalelių kiekis	33 ± 2 % pagal tūrį
Kietųjų dalelių masė	Apytikriai 600 g/l
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	Apytikriai 620 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOJ vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.
Teorinė išeiga	Tipiškas teorinis 18 µm sausos plėvelės storis atitinka 55 µm drėgnos plėvelės storį ant lygaus paviršiaus. Tada teorinė išeiga yra 18,2 m²/l, žr. SFS-EN 10238 standartą.
Praktinė dažų išeiga	Praktikoje nustatyta išeiga ant išcentrinio abrazyvinio nedidelio slėgio srautinio valymo būdu paruoštų paviršių yra 8–13 m²/l.
Spalvų gama	Pilka, raudona ir geltona.
Blizgumas (60°)	Matinis
Kietiklis	Komp. B: KORRO E HARDENER
Maišymo proporcija (A:B)	2:1 pagal tūrį
Laikymo trukmė, 23°C	48 h
Skiediklis	TEKNOSOLV 9514 (labai degus)
Sandėliavimas	Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikykite vėsioje vietoje sandariai uždarytoje taroje.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas

Nuvalykite nuo paviršių teršalus, kurie gali būti žalingi paviršiaus paruošimui ir dažymui. Taip pat nuvalykite vandenyje tirpias druskas, naudodami atitinkamus metodus. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau:

PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Pašalinkite bet kokius teršalus, kurie gali kliudyti pašalinti rūdis ir valcavimo nuodegas, nuplaudami garų srautais, karštu vandeniu arba liepsninio valymo būdu. Po to paviršiai ruošiami išcentrinio abrazyvinio srautinio valymo konvejeriuose iki paruošimo laipsnio Sa 2½.

Preparato naudojimo vieta ir laikas turi būti parinkti taip, kad paruoštas paviršius neišsitemptų ar nesudrėktų prieš vėlesnį apdorojimą.

Papildomą paviršiaus paruošimo informaciją galima rasti standartuose EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2.

Dengimo būdas

Beoris purškimas

Tinkamas beorio purkštuvų antgalio dydis 0,018 - 0,026".

Dengimas

KOMPONENTŲ MAIŠYMAS: Atsižvelkite į mišinio laikymo trukmę įvertinant jo kiekį, kurį reikia sumaišyti vienu metu. Prieš dažymą pagrindas ir kietiklis yra sumaišomi tinkama proporcija. Išmaišykite iki indo dugno. Nepakankamai sumaišius arba dėl neteisingo maišymo santykio gaunami prasti rezultatai ir blogos plėvelių savybės.

Denkite kuo tolygiau. Geriausias rezultatas pasiekiamas naudojant automatinį beorį purkštuvą.

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiovinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė + 10 °C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 70 %. Be to, dažomo paviršiaus temperatūra ir dažai turi būti ne mažiau kaip 3 °C aukštesnė už rasos tašką aplinkos ore.

Džiūvimo trukmė

+23 °C / 50% RH

- be dulkių

1 - 2 min (ISO 9117-3:2010)

- palietus sausa

3 min (ISO 9117-5:2012)

Perdažymas

surface temperature	by itself or by suitable primers	
	min.	max.
+10 °C	20 h	-
+23 °C	10 h	-

Didesnio storio plėvelės ir didesnė santykinė oro drėgmė ore džiovinimo vietoje paprastai sulėtina džiūvimo procesą.

Valymas

TEKNOSOLV 9514 arba TEKNOSOLV 9506.

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimo būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.