

KORRO E

Konepajapohja

KORRO E on kaksikomponenttinen epoksihartsiin perustuva konepajapohja.

Suihkupuhdistetun teräspinnan väliaikaiseen suojaukseen. KORRO E:llä on hyvä päällemaalattavuus kaikilla maalityypeillä lukuunottamatta sinkkipölymaaleja.

Maalista on saatavana Det Norske Veritasin hitsaushyväksyntä (No. TAK00001D4).

KORRO E kestää hyvin lämpöä, liuotteita ja öljyjä.



TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	Det Norske Veritas
Alustasuositus	Teräs, Alumiini
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	33 ±2 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 600 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 620 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Teoreettinen riittoisuus	Tyypillistä teoreettista 18 µm:n kuivakalvon paksuutta vastaa 55 µm:n märkäkalvon paksuus sileälle pinnalle maalattuna, jolloin teoreettinen riittoisuus on 18,2 m²/l, ks. standardia SFS-EN 10238.
Käytännön riittoisuus	Käytännössä on todettu riittoisuuden sinkkopuhdistetulla pinnalla olevan 8 - 13 m²/l välillä.
Värisävyt	Harmaa, punainen ja keltainen.
Kiilto (60°)	Himmeä
Kovete	Comp. B: KORRO E HARDENER
Sekoitusuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika, +23 °C	48 h
Ohenne	TEKNOSOLV 9514 (helposti syttyvä)
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Pinnoilta poistetaan ruosteen ja valssihilseen poistoa vaikeuttavat epäpuhtaudet höyry- tai kuumavesipesulla tai kaasuliekillä kuumentamalla, jonka jälkeen pinnat sinkopuhdistetaan sinkolinjoissa esikäsittelyasteeseen Sa 2½.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus
Ilmattoman ruiskun suutin 0,018 - 0,026".

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Levitetään mahdollisimman tasaisesti. Paras tulos saavutetaan ilmattomalla ruiskulla varustetulla maalautautomaatilla.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

- pölykuiva

1 - 2 min (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

3 min (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään tai soveltuvilla pohjamaaleilla	
	min.	max.
+10 °C	20 h	-
+23 °C	10 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9514 tai TEKNOSOLV 9506.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.