

KORRO E

Tehasekrunt

KORRO E on kahekomponentne epovaigul põhinev tehasekrunt.

Värvi kasutatakse pritspuhastatud terase ajutiseks kaitsmiseks. KORRO E ühildub iga tüüpi värvidega, v.a. tsinkvärvidega.

Värvil on keevitusega seotud heakskiit Det Norske Veritas (sertifikaat nr. TAK00001D4).

KORRO E talub hästi kuumust, lahusteid ja õli.



TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	Det Norske Veritas
Pinnasoovitus	teras, alumiinium
Sideaine	Epo
Kuivainesisaldus	33 ±2 mahu%
Tahke aine osakaal	ca 600 g/l
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 620 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.
Teoreetiline kulu	Tüüpiline teoreetiline kuiva kihipaksus on 18 µm (55 µm märgkihi puhul siledal pinnal). Teoreetiline kulu 18,2 m²/l, vt standardit SFSEN 10238.
Kattevõime	Praktikas on kulu tsentrifugaal-abrasiivse pritspuhastusega pindadel 8 - 13 m²/l.
Värvitoonid	Hall, punane ja kollane.
Läikeaste (60°)	Matt
Kõvendi	Comp. B: KORRO E HARDENER
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa
Kasutusaeg, +23 °C	48 h
Lahusti	TEKNOSOLV 9514 (eriti tuleohtlik)
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: eemalda kõik takistused, mis pärsivad rooste- ja valtsiräbu eemaldamist, aurujugade või leekpuhastusega. Seejärel puhastatakse pinnad tsentrifugaal-abrasiivse pritspuhastusega astmeni Sa 2½.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,018 - 0,026".

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Värvi käepärase meetodiga. Parim tulemus saavutatakse automaatse airless-pihustiga.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu niiskuse alla 70 %. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH

- tolmu kuiv

1 - 2 min (ISO 9117-3:2010)

- puute kuiv

3 min (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

Pinna temperatuur	Sama värviga või sobivate kruntidega	
	min.	max.
+10 °C	20 h	-
+23 °C	10 h	-

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9514 või TEKNOSOLV 9506.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.