

# INFRALIT SI 8009-05

## Цинкосодержащая силиконовая порошковая краска



INFRALIT SI 8009-05 является порошковой краской на основе твердой силиконовой смолы. Силиконовая смола придает порошковому покрытию очень хорошую термостойкость. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия. INFRALIT SI 8009-05 также содержит металлический цинк, который придает порошковому покрытию хорошие антикоррозионные характеристики.

INFRALIT SI 8009-05 применяется, в первую очередь, для окраски металлической поверхности, предварительно обработанной струйной очисткой до степени Sa $\frac{1}{2}$ , когда объект подвергается сильной коррозионной нагрузке. Чтобы получить хорошую антикоррозионную защиту, на поверхность, окрашенную INFRALIT SI 8009-05, следует наносить порошковую краску INFRALIT SI 8009-02 или соответствующую термостойкую краску. Краска обладает стойкостью к воздействию погодных условий и может применяться внутри и снаружи помещений.

INFRALIT SI 8009-05 образует термостойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. INFRALIT SI 8009-05 выдерживает воздействие температуры до 600°C. В связи со спецсвойством механические свойства этого покрытия, по сравнению с обычными порошковыми покрытиями, не достигают того же уровня. С данным продуктом рекомендуем использовать бункер флуидизации.

Особенно если INFRALIT SI 8009-05 цинкосодержащую силиконовую порошковую краску используется в схеме окраски P242b, пленку надо полимеризовать полностью. Неполная полимеризация может привести к ухудшению адгезии между грунтовочной краской и поверхностной краской.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Области применения</b>	Камины, Машиностроение, Сауна
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Сталь, Цинк
<b>Связующее</b>	Силиконовая
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	100 %
<b>Практический расход</b>	6 - 9 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки.

**Толщина пленки**

50 - 80 мкм выше пика профиля поверхности.

Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.

**Цвета**

Темно-серый.

**Глянец (60°)**

Матовая

**Плотность**

Прим. 2,1 кг/дм<sup>3</sup>

**Хранение**

Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °С.

Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

**Упаковочные размеры**

20 кг.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить жировые и прочие загрязнения. Струйную очистку нужно провести, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, средним (G), (ISO 8503-2). Удалить пыль после струйной очистки.

INFRALIT SI 8009-05 можно применять вместе другими красками или, если серый цвет одобрен, то можно применять только один. В этом случае рекомендуется минимальная толщина пленки 70 мкм.

**Способ нанесения**

Электростатическое нанесение коронного типа

**Время полимеризации**

30 min/200 °C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудшиться.

**ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ****Безопасность и меры предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м<sup>3</sup> до 80 г/м<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ****Типичные значения**

Подложка стальные пластинки Sa 2 ½, режим полимеризации 30 мин/+200 °C, толщина пленки 60 - 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

**Испытание на решетке ISO 2409**

GT0

**Испытание на решетке ISO 2409 100ч/500 °C**

GT0

**Испытание на решетке ISO 2409 100ч/600 °C**

GT1

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.