

INFRALIT SI 8009-05

Sinkkisilikonijauhe



INFRALIT SI 8009-05 on kiinteään silikonihartsiin perustuva jauhemaali.

Silikonihartsi antaa jauheelle erittäin hyvän lämmönkestävyyden.

Korotetussa lämpötilassa jauhe sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon. INFRALIT SI 8009-05 sisältää myös metallista sinkkiä, joka antaa jauheelle hyvät ruosteenesto-ominaisuudet.

INFRALIT SI 8009-05 soveltuu ensisijaisesti käytettäväksi esikäsittelyasteen Sa 2½ suihkupuhdistetulle metallipinnalle, kun rakenne joutuu alttiiksi voimakkaalle korroosiorasitukselle ja korkealle lämpötilalle. Hyvän korroosiosuojan saavuttamiseksi INFRALIT SI 8009-05 tulee päällemaalata INFRALIT SI 8009-02 jauhemaalilla tai vastaavalla kuumankestomaalilla. Jauheella on myös hyvät säänkesto-ominaisuudet, joiden ansiosta se soveltuu sekä sisä- että ulkokäyttöön.

INFRALIT SI 8009-05 muodostaa kovettuessaan lämmönkestävän ja korroosiolta hyvin suojaavan kalvon. INFRALIT SI 8009-05 voidaan käyttää 600 °C:n lämpötiloihin asti. Erikoisominaisuutensa vuoksi tuotteen mekaaniset ominaisuudet eivät yllä yhtä korkealle tasolle kuin tavanomaisilla jauhemaaleilla. Tämän tuotteen kohdalla suosittelemme fluidisointiastian käyttöä.

Erityisesti kun INFRALIT SI 8009-05 sinkkilikonijauhetta käytetään maalausjärjestelmän P242b:n pohjamaalina, tulee maalikalvon olla täysin verkkoutunut. Aliverkkoutuminen voi johtaa heikentyneeseen adheesioon pohja- ja pintamaalin välillä.

TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Takka, Koneet, Sauna
Alustasuositus	Teräs, Sinkki
Sideaine	Silikoni
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Käytännön riittoisuus	6 - 9 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
Kalvonpaksuus	50 - 80 µm yli pintaprofiilin huippujen. Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskohteilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
Värisävyt	Tummanharmaa.
Kiilto (60°)	Himmeä
Tiheys	N. 2,1 kg/dm ³

Varastointi

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Eritystä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiliin.

Pakkauskoost

20 kg.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto. Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1). Pintaprofiili vähintään SFS - ISO 8503-2 keskikarhea (G). Puhalluspölyn poisto.

INFRALIT SI 8009-05:tä voidaan käyttää yhdessä toisten maalien kanssa tai yksinään, mikäli harmaa sävy hyväksytään. Yksinään käytettäessä suositeltava vähimmäiskalvonpaksuus on 70 µm.

Levitysmenetelmä

Korkeajänniteruiskutus

Verkkouttamisaika

30 min/200°C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla 20 g/m³ - 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KALVON OMINAISUUDET

Tyypillisiä arvoja	Alustana teräslevyt Sa 2 ½, verkkouttaminen 30 min/+200 °C, kalvonpaksuus 60 - 70 µm. Testaus 1 tunnin kuluttua jauhemaalain verkkouttamisesta:
Hilaristikkokoe ISO 2409	GT0
Hilaristikkokoe ISO 2409	GT0
100h/500 °C	
Hilaristikkokoe ISO 2409	GT1
100h/600 °C	

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestauksiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.