

# INFRALIT SI 8009-02

## Силиконовая порошковая краска

INFRALIT SI 8009-02 является порошковой краской на основе твердой силиконовой смолы. Силиконовая смола придает порошковому покрытию очень хорошую термостойкость. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.



INFRALIT SI 8009-02 применяется для окраски таких объектов, от которых требуется повышенная устойчивость к воздействию тепла. Выдерживает воздействие температуры до 600 °С. Краска обладает стойкостью к воздействию погодных условий и может применяться внутри и снаружи помещений. О пригодности использования порошковых красок с металлическим цветом в наружных условиях нужно дополнительно проконсультироваться с производителем красок.

В связи со спецсвойством механические свойства этого покрытия, по сравнению с обычными порошковыми покрытиями, не достигают того же уровня. С данным продуктом рекомендуем использовать бункер флуидизации.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Области применения</b>	Камины, Машиностроение, Сауна
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Сталь, Цинк
<b>Связующее</b>	Силиконовая
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	100%
<b>Практический расход</b>	7 - 12 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки.
<b>Толщина пленки</b>	Рекомендуемая толщина пленки 50 - 90 мкм.  Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
<b>Цвета</b>	Черный. Под воздействием высоких температур цвет и глянец могут измениться по сравнению с первоначальными.
<b>Глянец (60°)</b>	Матовая
<b>Плотность</b>	Прим. 1,5 кг/дм <sup>3</sup>

## Хранение

В сухом прохладном помещении макс.12 месяцев в зависимости от температуры (5 - 25°C).

Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

## Упаковочные размеры

20 кг.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить жировые и прочие загрязнения. Струйную очистку нужно провести, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, средним (G), (ISO 8503-2). Удалить пыль после струйной очистки.

### Способ нанесения

Электростатическое нанесение коронного типа

### Время полимеризации

30 min/200°C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м<sup>3</sup> до 80 г/м<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

## СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

### Типичные значения

Подложка стальные пластинки Sa 2 ½, режим полимеризации 30 мин/+200 °C, толщина пленки 60 - 80 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

**Испытание на решетке ISO  
2409**

GT0

**Испытание на решетке ISO  
2409 100ч/500 °C**

GT0

**Испытание на решетке ISO  
2409 100ч/600 °C**

GT1

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.