

INFRALIT EP/PE 8087-30

Epoxipolyestergrundfärg

INFRALIT EP/PE 8087-30 är en pulverfärg baserad på blandning av solida epoxi- och polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.



Lämpar sig för enskiktsmålning av metallindustrins produkter, såsom belysningsarmatur, apparatur, järntrådsgaller, kylskåp osv.

INFRALIT EP/PE 8087-30 lämpar sig också för användning som grundfärg under någon annan INFRALIT-pulverfärg. Målningssystem i två skikt ger ett tjockare skyddande skikt och underlättar målningen av skarpa kanter. Systemet lämpar sig också för utomhusobjekt som blir utsatta för UV-ljus, när en lämplig väderbeständig INFRALIT-pulverfärg väljs som täckfärg.

Vit grundfärg kan också användas för att förbättra täckfärgskiktets täckförmåga vid användning av ljusa och mindre opaka nyanser.

INFRALIT EP/PE 8087-30 bildar en film som har mekanisk och kemisk stabilitet samt god rostskyddsförmåga. INFRALIT EP/PE 8087-30 epoxipolyesterpulver har i likhet med epoxipulvren en benägenhet till kritning utomhus. Däremot gulnar pulvret mindre än epoxipulvren vid överbränning, i värme och i UV-ljus.

TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Fartyg, Maskiner, Stålkonstruktioner, Möbler, Hushållsmaskiner
Rekommenderade underlag	Aluminium, Stål, Zink
Bindemedel	Epoxi-polyester
Torrhalt	100 %
Praktisk drygheit	4 - 15 m ² /kg beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	Vid tvåskiktsmålning är det skäl att söka de optimala skiktjocklekarna från fall till fall med hjälp av testmålningar. Lämplig utgångspunkt är cirka 70 µm för bägge färgskikt.
Kulörer	Vit (TW 02000) och grå (RAL 7001) Övriga kulörer enligt överenskommelse.
Glans (60°)	Matt
Densitet	Ca 1,60 - 1,70 kg/dm ³

Lagring

Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25°C.

Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

Förpackningsstorlek

20 kg.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett, smuts och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalitvätt. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling beroende på påfrestningsförhållanden.

Appliceringsmetod

Coronapistol

Pulvret är avsett för applicering med coronapistol. Funktionaliteten med tribopistol måste kontrolleras separat för varje linje med testapplicering.

Inbränningstid

10 min/180°C (underlagets temperatur)

Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans.

Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m³ och 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.

SKIKTETS EGENSKAPER

Typiska värden	Underlaget 0,8 mm tjockt kallvalsat stål, skiktjocklek 65 µm, inbränning 10 min/180°C:
Bockning (konisk dorn) SFS ISO 6860, mm	OK
Gitterrits ISO 2409	GTO
Elasticitet ISO 1520, mm	7.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida, kgcm	40.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida, kgcm	40.0
Pendeldämpning ISO 1522, s	180.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.