

# INFRALIT EP/PE 8087-30

## Farba proszkowa epoksydowo/poliestrowa gruntująca

INFRALIT EP/PE 8087-30 jest farbą proszkową opartą na żywicy epoksydowej i poliestrowej. W podwyższonej temperaturze proszek topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę farby.



INFRALIT EP/PE 8087-30 farba epoksydowo-poliestrowa odpowiednia jest do powlekania w jednej warstwie metalowych elementów, stosowanych w przemyśle takich jak: oprawy oświetleniowe, siatki druciane, wyposażenia chłodnicze i inne tego typu urządzenia.

INFRALIT EP/PE 8087-30 nadają się również do zastosowania jako podkład pod inne farby proszkowe. System zbudowany z dwóch powłok zapewnia grubą warstwę ochronną a także ułatwia malowanie ostrych krawędzi. Taki system nakładania jest odpowiedni również do malowania obiektów na zewnątrz, które narażone są na działanie światła UV wówczas gdy została wybrana odpowiednia farba nawierzchniowa INFRALIT, odporna na warunki atmosferyczne.

Biały podkład może być również stosowany aby poprawić siłę krycia farby nawierzchniowej w przypadku stosowania jasnych i mniej kryjących odcieni.

INFRALIT EP/PE 8087-30 daje powłokę odporną mechanicznie i chemicznie, o dobrych właściwościach antykorozyjnych. W warunkach zewnętrznych farba proszkowa epoksydowo-poliestrowa INFRALIT EP/PE 8087-30 wykazuje tendencję do kredowania podobną do epoksydów. Z drugiej strony, farba ta jest odporniejsza na przegrzanie w piecu, ekspozycję na ciepło oraz promieniowanie UV (wolniej żółknie).

## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Statki, Maszyny, Konstrukcje stalowe, Meble, Urządzenia do gospodarstwa domowego
<b>Zalecane podłoże</b>	Aluminium, Stal, Cynk
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowo-poliestrowy
<b>Zawartość części stałych</b>	100 %
<b>Zużycie praktyczne</b>	4 - 15 m <sup>2</sup> /kg w zależności od grubości naniesienia.
<b>Grubość powłoki</b>	W przypadku systemu 2-warstwowego optymalna grubość powłoki musi zostać zdefiniowana w zależności od konkretnego przypadku w oparciu o testy. Podstawowa grubość dla pojedynczej powłoki wynosi około 70 μm.
<b>Kolory</b>	Biały (TW 02000) i szary (RAL 7001) Inne kolory na zamówienie.
<b>Połysk (60°)</b>	Mat
<b>Gęstość</b>	Ok. 1,6 – 1,7 kg/dm <sup>3</sup>

## Przechowywanie

Wyrób przechowywany w suchych i chłodnych warunkach, przy temperaturze transportu i przechowywania nie wyższej niż +25°C posiada okres trwałości co najmniej 18 miesięcy.

Należy zachować szczególną ostrożność w ciepłej porze roku. Należy unikać przechowywania w pobliżu źródeł ciepła i grzejników w ciężarówkach i magazynach. Nie przechowywać w bezpośrednim nasłonecznieniu. Zalecana data trwałości farby przechowywanej zgodnie z instrukcją znajduje się na etykiecie opakowania.

## Wielkości opakowań

20 kg.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Usunąć tłuszcz i brud. Powierzchnie należy oczyścić strumieniowo-ścieranie do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ (ISO 8501-1) i/lub zastosować odpowiednią wstępną obróbkę chemiczną.

**POWIERZCHNIE ALUMINIOWE:** Usunąć tłuszcz i brud. Następnie chromianować lub zastosować odpowiednią wstępną obróbkę chemiczną.

**POWIERZCHNIE CYNKOWANE OGNIOWO LUB GALWANICZNIE:** Usunąć tłuszcz, brud oraz produkty korozji cynku (biała rdza) przy użyciu np. kąpieli alkalicznej. W zależności od warunków eksploatacji zalecane jest chromianowanie lub odpowiednia wstępna obróbka chemiczna.

### Metoda nanoszenia

Aplikacja metodą CORONA

Farba została opracowana do aplikacji metodą corona. Aplikacja farby metodą tribo jest możliwa po wcześniejszym przetestowaniu na linii lakierniczej.

### Utwardzanie

10 min/180°C (temperatura podłoża)

Czas utwardzania wskazuje czas potrzebny do utwardzenia farby.

Parametry utwardzania jak również typ pieca mogą wpłynąć na zmianę koloru i połysku powłoki.

Temperatura farby proszkowej powinna osiągnąć temperaturę panującą wewnątrz pomieszczenia do malowania przed otwarciem opakowania. Właściwości aplikacyjne mogą ulec pogorszeniu, jeśli temperatura farby proszkowej będzie niższa.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem jej pyły mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Dolna granica wybuchowości dla farb proszkowych wynosi od 20 g/m<sup>3</sup> do 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

## WŁASNOŚCI POWŁOKI

### Typowe wartości

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na powierzchni zimnowalcowanej stali o grubości 0,8 mm. Powłoka farby o grubości 65 µm utwardzana w czasie 10 min./180°C.

<b>Elastyczność (trzcień stożkowy) SFS ISO 6860, mm</b>	OK
<b>Test nacięć krzyżowych, ISO 2409</b>	GTO
<b>Tłoczność, ISO 1520, mm</b>	7.0
<b>Odporność na uderzenie, ISO 6272-2, bezpośrednia, kgcm</b>	40.0
<b>Odporność na uderzenie, ISO 6272-2, wsteczna, kgcm</b>	40.0
<b>Tłumienie wahadła, (ISO 1522), s</b>	180.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.