

# INFRALIT EP/PE 8087-30

## Epoksipolyesteripohjamaali

INFRALIT EP/PE 8087-30 on kiinteiden epoksi- ja polyesterisideaineiden seoksiin perustuva jauhamaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.



Soveltuu käytettäväksi yksikerrosmaalauksena metalliteollisuuden kohteissa. Esim. valaisimissa, kojeistoissa, rautalankaritiöissä, kylmäkalusteissa jne.

INFRALIT EP/PE 8087-30 epoksipolyesterijauhe soveltuu käytettäväksi myös pohjamaalina toisen INFRALIT-jauhemaalilla. Kahden kerroksen maalisysteemi tarjoaa paksun suojakerroksen ja helpottaa terävien reunojen maalausta. Systemi soveltuu myös UV-valolle altistuviin ulkokohteisiin, kun päällimmäiseksi kerrokseksi valitaan tarkoitukseen soveltuva säänkestävä INFRALIT-jauhemaali.

Valkoista pohjamaalia käyttäen voidaan myös lisätä pintamaalin peittokykyä kirkkaiden ja heikommin peittävien sävyjen kohdalla.

INFRALIT EP/PE 8087-30 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä kalvon, jolla on myös hyvät korroosionsuojaominaisuudet. INFRALIT EP/PE 8087-30 epoksipolyesterijauheella on ulko-olosuhteissa samanlainen taipumus kalvon himmenemiseen (liituumiseen) kuin puhtailla epokseilla. Sen sijaan kellastuminen ylipoltossa, lämmössä ja UV-valossa on vähäisempää kuin epoksijauheilla.

## TEKNISET TIEDOT

<b>Käyttökohteet</b>	Laiva, Koneet, Teräsrakenteet, Huonekalut, Kodinkoneet
<b>Alustasuositus</b>	Alumiini, Teräs, Sinkki
<b>Sideaine</b>	Epoksi-polyesteri
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	100 %
<b>Käytännön riittoisuus</b>	4 - 15 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
<b>Kalvonpaksuus</b>	Kahden kerroksen maalauksessa optimaaliset kalvonpaksuudet on syytä hakea maalauskohteiden avulla tapauskohtaisesti. Sopiva lähtökohta on noin 70 µm kummallekin maalikerrokselle.
<b>Värisävyt</b>	Valkoinen (TW 02000) ja harmaa (RAL 7001) Muita sävyjä sopimuksen mukaan.
<b>Kiilto (60°)</b>	Himmeä
<b>Tiheys</b>	N. 1,60 - 1,70 kg/dm <sup>3</sup>

## Varastointi

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Eriyistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.

## Pakkauskoost

20 kg.

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsittely.

ALUMIINIPINNAT: Rasvan ja lian poisto ja kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

### Levitysmenetelmä

Korkeajänniteruiskutus

Jauhemaali on suunniteltu korkeajänniteruiskulla tapahtuvaan jauhemaalaukseen. Toimivuus kitkaruiskulla tulee varmistaa maalauslinjakohtaisesti testimaalauksen avulla.

### Verkkouttamisaika

10 min/180°C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla 20 g/m<sup>3</sup> - 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta.

## KALVON OMINAISUUDET

<b>Tyypillisiä arvoja</b>	Alustana 0,8 mm paksu kylmävalssattu teräs, maalikalvon paksuus 65 µm, verkkouttaminen 10 min/180 °C:
<b>Taivutuskoe (kartioturna) SFS ISO 6860, mm</b>	OK
<b>Hilaristikkokoe ISO 2409</b>	GTO
<b>Venyvyyskoe ISO 1520, mm</b>	7.0
<b>Iskunkestävyys, ISO 6272-2, edestä, kgcm</b>	40.0
<b>Iskunkestävyys, ISO 6272-2, takaa, kgcm</b>	40.0
<b>Heilurivaimennus ISO 1522, s</b>	180.0

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.