

# INFRALIT EP/PE 8086-05

## Zinkepoxipolyesterpulverfärg



INFRALIT EP/PE 8086-05 är en pulverfärg som är baserad på epoxi och polyesterharts och innehåller metallisk zink. Färgen har mycket goda rostskyddsegenskaper. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.

INFRALIT EP/PE 8086-05 används främst för metallytor som blästrats till förbehandlingsgrad Sa 2½, då konstruktionen utsätts för kraftig korrosionspåfrestning. Färgen är främst avsedd för att användas som grundfärg.

INFRALIT EP/PE 8086-05 bildar vid härdningen ett skikt som har mycket goda mekaniska egenskaper och ger ett mycket gott skydd mot korrosion. Ytan kan övermålas med INFRALIT pulverfärg eller andra lämpliga färger.

I avsikt att blott smälta upp grundfärgen före applicering av täckfärg bör detta diskuteras med Teknos försäljningsavdelning.

Vid övermålning måste överbränning av INFRALIT EP 8026-05 pulverfärg undvikas. Om grundfärgens inbränningstemperatur är högre än 205 °C, kan adhesionen mellan färgskikten försvagas. Vi rekommenderar att vidhäftningen mellan färgskikten kontrolleras alltid när direkteldad gasugn används för tvåskiktsmålning.

## TEKNISKA DATA

<b>Typiska användningsområden</b>	Stålkonstruktioner, Transportmateriel, Maskiner
<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål, Zink
<b>Bindemedel</b>	Epoxi-polyester
<b>Torrhalt</b>	100 %
<b>Praktisk drygheit</b>	Ca 6 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken.
<b>Skiktjocklek</b>	Ca 60 µm över ytprofilens toppar.
<b>Kulörer</b>	Mörkgrå.
<b>Glans (60°)</b>	Halvblank
<b>Densitet</b>	2,6 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25 °C.

Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett, smuts och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalitvätt. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling beroende på påfrestningsförhållanden.

### Appliceringsmetod

Coronapistol

### Inbränningstid

10 min/180°C (underlagets temperatur)

Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans.

Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m<sup>3</sup> och 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. Svetsning bör undvikas p.g.a. färgens innehåll av zink.

## SKIKTETS EGENSKAPER

### Typiska värden

Underlaget kallvalsat stål, inbränning 10 min/180°C:

<b>Bockning (konisk dorn) SFS ISO 6860, mm</b>	OK
<b>Gitterrits ISO 2409</b>	GTO
<b>Elasticitet ISO 1520, mm</b>	7.0
<b>Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida, kgcm</b>	40.0
<b>Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida, kgcm</b>	40.0
<b>Pendeldämpning ISO 1522, s</b>	180.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.