

# INERTA 51 A

## Епоксидна фарба

INERTA 51 A — двокомпонентна епоксидна фарба на основі розчинника.



Фарба використовується як ґрунтовка або проміжне покриття в системах фарбування сталевих поверхонь, особливо на атомних електростанціях.

Плівка фарби дуже щільна і забезпечує хорошу стійкість до води та хімічних речовин. Фарба має хорошу стійкість до нагрівання – навіть до вологого тепла.

### ВИСНОВКИ:

Фарба відповідає вимогам STUK-YTO-TR 210: Звіт про дослідження 1481-28-05-RTE Центру технічних досліджень Фінляндії.

Фарба відповідає вимогам ГОСТ Р 51102-97: Звіти №№ 3800-02/1075 та 3800-02/1299.

## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

<b>Сертифікати, схвалення та класифікації</b>	STUK-YTO-TR 210 (Фінляндія)
<b>Рекомендована поверхня</b>	Сталь, Бетон
<b>Зв'язуюче</b>	Епоксидна
<b>Сухий залишок</b>	50 ±2 % за об'ємом
<b>Загальна маса сухого залишку</b>	Прибл. 970 г/л
<b>Леткі органічні сполуки (VOC)</b>	Прибл. 440 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

<b>Теоретичні витрати</b>	<b>Суха плівка (мкм)</b>	<b>Мокра плівка (мкм)</b>	<b>Теоретичні витрати (м<sup>2</sup>/л)</b>
	50	100	10,0
	80	160	6,3
	100	200	5,0
	125	250	4,0

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

<b>Практичні витрати</b>	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, витрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.
<b>Кольори</b>	Білий і сірий.
<b>Блиск (60°)</b>	Напівматовий
<b>Затверджувач</b>	Комп. В: INERTA 51 A HARDENER
<b>Співвідношення змішування (А:В)</b>	4:1 частин за об'ємом
<b>Життєздатність, +23 °С</b>	6 h
<b>Розчинник</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Зберігання</b>	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

## ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

<b>Підготовка поверхні</b>	<p>Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.</p> <p><b>СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ:</b> Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Шорсткість поверхні тонколистової сталі покращує адгезію фарби з основою.</p> <p><b>БЕТОННІ ПОВЕРХНІ:</b> Бетонна поверхня має бути залита не пізніше, ніж за 4 тижні до початку фарбування. Вміст води у верхньому шарі не повинен перевищувати 4 % за вагою. Згладити будь-які бризки та нерівності на поверхнях шляхом шліфування. Видалити щіткою німецький цемент, пісок і пил. Маслянисті та жирні поверхні вимити мийним засобом або розчинником. Видалити щільне цементне молоко, якщо воно є, протравленням засобом RENSA ETCHING, шліфуванням або струменевим очищенням.</p> <p><b>СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ:</b> Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.</p>
----------------------------	---

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Ґрунтування для збірних конструкцій: За необхідності можна використовувати епоксидну ґрунтовку для збірних конструкцій KORRO E.

**Метод нанесення**

Безповітряне розпилення

**Нанесення**

**ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ:** При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Ретельно перемішайте перед використанням.

Бажано наносити шляхом безповітряного розпилення, оскільки тільки цей метод забезпечує рекомендовану товщину плівки за одну операцію. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,017 - 0,021". Пензель можна використовувати для підфарбовування та фарбування невеликих ділянок.

**Умови нанесення**

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °C, а відносна вологість повітря нижче 80 %.

Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

<b>Час висихання</b>	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 50 мкм)				
<b>- від пилу</b>	1 год (ISO 9117-3:2010)				
<b>- суха на дотик</b>	5 год (ISO 9117-5:2012)				
<b>Нанесення наступного шару</b>	<b>Темп. поверхні</b>	<b>INERTA 51 A або INERTA 50 A, ДЛЯ ОБ'ЄКТІВ, ЩО ПЕРЕБУВАЮТЬ ПІД ВПЛИВОМ АТМОСФЕРИ</b>		<b>INERTA 51 A або INERTA 50 A, ДЛЯ ПІДВОДНИХ ОБ'ЄКТІВ</b>	
		min.	макс.*	min.	макс.*
	+10°C	12 годин	6 місяців	36 годин	7 днів
	+23°C	4 годин	6 місяців	12 годин	7 днів
* Максимальний інтервал нанесення наступного шару без шорсткості.					
Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.					
<b>Очищувач</b>	TEKNOSOLV 9506				

## ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

### Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.