

INERTA 50

Епоксидне фінішне покриття

INERTA 50 — двокомпонентне глянцеве епоксидне фінішне покриття.



Використовується як фінішне покриття в системі хімічно стійких епоксидних покриттів.

Фарба витримує вплив водних розчинів хімічних речовин, масел, мастил і розчинників. Витримує сухе нагрівання до +150 °С.

ВИПРОБУВАННЯ:

Фарба відповідає вимогам шведського стандарту SSG 1026-TA.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сертифікати, схвалення та класифікації	SSG 1026-TA
Рекомендована поверхня	Сталь
Зв'язуюче	Епоксидна
Сухий залишок	48 ±2 % за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 700 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 480 г/л (теоретично, згідно з IED 2010/75/EU). Прибл. 386 г/л (тестовано відповідно до China GB/T 23985-2009). Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	40	83	12,0
	50	104	9,6

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Практичні витрати

Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.

Кольори	Протягом усього проекту фарбування слід використовувати однакову систему тонування. Заводські кольори за домовленістю.
Система тонування	Teknomix; Teknotint
Блиск (60°)	Глянцевий
Затверджувач	Комп. В: INERTA 50 HARDENER
Співвідношення змішування (А:В)	3:1 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	6 h
Розчинник	TEKNOSOLV 9506
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	<p>Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.</p> <p>СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.</p> <p>Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.</p> <p>Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.</p>
Метод нанесення	Безповітряне розпилення, Пензлик

Нанесення

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ: При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Ретельно перемішайте перед використанням.

Наносити звичайним розпилювачем або валиком. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,011 - 0,015".

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °С, а відносна вологість повітря нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °С вище точки роси навколишнього повітря.

Розведення

За необхідності фарбу можна розбавити за допомогою TEKNOSOLV 9506.

Час висихання

- від пилу

+23 °С / 50 % RH (суха плівка 40 мкм)

- суха на дотик

1 год (ISO 9117-3:2010)

- повна полімеризація

6 год (ISO 9117-5:2012)

Нанесення наступного шару

7 днів

Температура поверхні	INERTA 50, ДЛЯ ОБ'ЄКТІВ, ЩО ПЕРЕБУВАЮТЬ ПІД ВПЛИВОМ АТМОСФЕРИ		INERTA 50, ДЛЯ ПІДВОДНИХ ОБ'ЄКТІВ	
	мін.	макс.*	мін.	макс.*
+10 °С	24 годин	3 місяці	36 годин	7 днів
+23 °С	12 годин	3 місяці	12 годин	7 днів

* Максимальний інтервал нанесення наступного шару без шорсткості.

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

Очищувач

TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.