

HYDROPUR 2K COLOR 7515-20

Wodorozcieńczalny 2-składnikowy lakier nawierzchniowy do użytku w pomieszczeniach



HYDROPUR 2K COLOR 7515-20 to szybko schnący, wodorozcieńczalny 2-składnikowy lakier nawierzchniowy. Powłoka wykazuje bardzo dobrą odporność na warunki atmosferyczne. Produkt charakteryzuje się wysoką elastycznością i dobrą odpornością na sklejanie się.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Okna, Drzwi wewnętrzne, Drzwi zewnętrzne
Zalecane podłoże	PVC (polichlorek winylu), Stal
Zawartość części stałych	Okolo 47 % wagowo
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 39 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	100-200 g/m ² ; 6,6 m ² /kg
Kolory	Na zamówienie produkowany we wszystkich kolorach RAL i NCS-S lub innych.
System barwienia	Largo
Połysk (60°)	Mat
Utwardzacz	Składnik B: HYDROPUR 7515-99
Proporcje mieszania (A:B)	10:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	1 h
Gęstość	Okolo 1,21 g/ml
Przechowywanie	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Każde podłoże musi być dobrze oczyszczone, suche, wolne od tłuszczu i oleju. Usuwanie powłoki: Zeszlifowanie, odbejcowanie
----------------------------------	---

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny, Natrysk konwencjonalny

Uwagi:

Podczas lakierowania na biało lub w odcieniach pastelowych powierzchni użytkowych narażonych na duże obciążenia zalecamy wzmocnienie trwałości na zarysowanie biżuterią (ścier metalowy) poprzez pokrycie dodatkową warstwą bezbarwnego lakieru 2-składnikowego.

W przypadku stosowania na zewnątrz zaleca się pokrycie dodatkową warstwą HYDROPUR 2K 7590.

Od pokrycia HYDROPUR 2K COLOR 7515 do pokrycia dodatkową warstwą HYDROPUR 2K 7590 nie powinny upłynąć więcej niż 72 godziny. W przeciwnym razie niezbędne będzie wykonanie szlifowania.

Wymagania techniczne: Przyczepność powłoki do podłoża zgodnie z DIN EN ISO 2409; Gt 0

Nanoszenie

Przed użyciem produkt należy dobrze rozmieszać, w razie potrzeby maszynowo, lub wstrząsnąć.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA					
Aluminium i podłoże ocynkowane					
	Produkt			Nakładana ilość	
Gruntowanie	FEYCOTECT AKTIVLACK 9000			80-100 g/m ²	
Lakierowanie	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m ²	
Stal					
	Produkt			Nakładana ilość	
Gruntowanie	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100			80-100 g/m ²	
Lakierowanie	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m ²	
Płyty wiórowe i płyty MDF lub powierzchnie fornirowe					
	Produkt			Nakładana ilość	
Gruntowanie/gruntowanie wstępne (naroża, frezy)	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420			100-120 g/m ²	
Gruntowanie	ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090			1-2x 150-200 g/m ²	
lub	HYDROFILL PREMIUM 6338			1-2x 150-200 g/m ²	
Szlifowanie międzywarstwowo	Ziarnistość 280-320				
Lakierowanie	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m ²	
Płyty wiórowe powleczone folią					
	Produkt			Nakładana ilość	
Pokrycie lakierem emaliowym	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m ²	
Tworzywa sztuczne, profile PCV					
	Produkt			Nakładana ilość	
Obróbka wstępna	REINIGUNGSMITTEL 1530-98			Patrz Obróbka wstępna tworzyw sztucznych (profile PVC)	
Lakierowanie	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m ²	
Lakierowanie (opcjonalnie)	HYDROPUR 2K 7590			100-120 g/m ²	
Stara powłoka malarska					
	Produkt			Nakładana ilość	
Szlifowanie	Ziarnistość 400-800				
Czyszczenie	REINIGUNGSMITTEL 1530-98			Patrz Obróbka wstępna tworzyw sztucznych (profile PVC)	
Lakierowanie	HYDROPUR 2K COLOR 7515			100-120 g/m ²	
W przypadku dalszych pytań dotyczących stosowania, należy kontaktować się z naszym działem technicznym.					
NANOSZENIE					
	Lepkość	Rozcieńczenie	Dysza w mm	Ciśnienie w barach	Liczba warstw
Natrysk konwencjonalny	30-40" DIN 4 mm	5-20 %	1,4-1,8	1,0-2,0	1-2
Natrysk ze wspomaganie powietrzem	40-60" DIN 6 mm	0-10%	0,15-0,23	Ciśnienie materiału 60-80	1-2

Warunki podczas malowania

Optymalna temperatura otoczenia i produktu: 15–25 °C. Nie aplikować w temperaturze poniżej +10 °C.

Czasy schnięcia	+23 °C / 65% RH
- pyłosuchość	po 60 minutach
- suchość na dotyk	po 90 minutach
- kolejna warstwa	po 3 godzinach
- odpowiednie do szlifowania	po 3 godzinach
- zupełnie suche	po 24 godzinach
Czyszczenie	Narzędzia umyć zaraz po zakończonym użyciu. Woda, ACETON 8000-98.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.
Pierwsza pomoc	Zalecamy noszenie osobistej odzieży ochronnej nawet, gdy nie obowiązują lokalne przepisy. Należy przestrzegać środków ostrożności zgodnie z lokalnymi przepisami (SUVA) w odniesieniu do higieny oraz sprzętu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.