

HYDROLAN KALKPASTE 1700-00

Kalkpaste zur Erzielung von "gekalktem" Effekt

HYDROLAN KALKPASTE 1700-00 ist eine Kalkpaste zur Erzielung von "gekalktem" Effekt auf grobporigen Hölzern wie Esche, Eiche, Ulme etc.



TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt	Ca. 27 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 125 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Farbtöne	Können nach Absprache gemäß Kundenwunsch angepasst werden.
Abtönsystem	Largo
Dichte	ca. 1,17 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen
Auftragsverfahren	Tuch Um einen guten Effekt "Eiche gekalkt" zu erhalten, ist eine besonders sorgfältige Vorbereitung erforderlich. Das Holz (nicht nur Eiche, sondern allgemein porige Hölzer wie Esche, Ruster, Nussbaum usw.) wird sehr fein geschliffen und gründlich ausgebürstet, eventuell gewässert und gebeizt. Zum Beizen können alle VARIVA-Produkte verwendet werden.

Auftragen	Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.		
	Aufbauberatung		
		Produkt	Auftragsmenge
	Grundierung	Die Fläche wird zunächst 1 x satt grundiert mit z.B. MONODUR, ALPOLAN DUOFINISH usw. Nach dem Trocknen erfolgt ein feiner Schliff mit Korn 240-280. Sauberes Abstauben und nochmals ganz leichtes Überspritzen mit dem verwendeten Lack garantieren ein streifenfreies Ergebnis.	
Kalken	Mit einem Lappen oder mit Putzfäden wird nun die Kalkpaste Nr. 170 satt und quer zur Porenrichtung eingerieben. Der verbleibende Überschuss wird mit einem sauberen Trikotballen sofort abgenommen, oder mit einem Gummiabstreifer in Längsrichtung abgestreift, sodass nur die Poren "gekalkt" bleiben. Die so behandelte Fläche lässt man 15-30 Minuten trocknen. Nach dem gleichen Verfahren ist es möglich, mit eingefärbten Pasten, schwarze, rote, also bunte Poreneffekte zu erzielen.		
Überzug	Die mit einem sauberen Lappen nochmals sorgfältig gereinigte Oberfläche wird mit dem für die Grundierung verwendeten Lack überspritzt.		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.			

Arbeitsbedingungen Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

Trocknungszeit +23°C / 65% RH

Reinigung Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Erste Hilfe Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.
 CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.