

HOLZSTAUBBINDEMITTEL 0340-00

Holzstaubbindemittel auf Alkoholbasis zur Herstellung von Spachtelmassen für den Innenbereich



HOLZSTAUBBINDEMITTEL 0340-00 ein mildriechendes, zähelastisches Holzstaubbindemittel (Fugenkittlösung) zur Herstellung von Spachtelmassen und "Flüssig Holz". Das Produkt zeichnet sich durch eine sehr schneller Trocknung und gute Schleifbarkeit aus.



TECHNISCHE DATEN

Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation	Schweizer Umweltetikette UE II, Klasse F
Anwendungsbereich	Fußboden
Festkörpergehalt	Ca. 12 Gew.-%
Farbtöne	Farblos.
Dichte	ca. 0,85 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen
--------------------------------	---

Auftragsverfahren

Spachtel

Nur bis maximale Fugenbreite von 2 mm anwenden.

In einem Behälter HOLZSTAUBBINDEMITTEL 0340 vorlegen, Holzschleifstaub mit Spachtel einrühren. Je nach gewünschter Konsistenz, Holzstaub oder HOLZSTAUBBINDEMITTEL 0340 begeben.

Mischungsverhältnis: 15-20 g Holzstaub mit 100 g Holzstaubbindemittel mischen.

Verbrauch: 40-50 g gemischte Holzstaubmasse reicht für ca. 1 m² Fläche. Je nach Art und Umfang der Fugen und Vertiefungen kann der Verbrauch deutlich variieren.

Spachteln, Schleifen. Danach mit allen Parkett-Grundierungen und/oder allen wasserverdünnbaren Parkett-Lack-Systemen, Ölen sowie lösemittelhaltigen Parkettsiegeln überarbeitbar.

Bewirkt keine Verfärbungen gegenüber Hölzern.

Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

AUFBAUBERATUNG		
Rohes Parkett		
	Produkt	
	HOLZSTAUBBINDEMITTEL 0340	ca. 40-50 g Mischung/m ²
Abspachteln	(15-20 g Holzstaub mit 100 g HOLZSTAUBBINDEMITTEL 0340 mischen)	je nach Art und Umfang der Fugen und Vertiefungen

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten. Ideale Oberflächen- und Objekttemperatur für die Verarbeitung: +18-22°C. Vermeiden Sie eine Anwendung bei direkter Sonneneinstrahlung. Bodenheizung entsprechend frühzeitig einstellen.

Trocknungszeit

+23°C / 65% RH

- staubtrocken

nach 20 Minuten

- überlackierbar

nach 40 Minuten

- schleiftrocken

nach 40 Minuten

Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. VERDÜNNER 1000-98 oder POLITURSPRIT 4100-98.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt. Während der Verarbeitung nicht rauchen und von Zündquellen fernhalten.

Erste Hilfe

Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

SONSTIGES

Oberflächenpflege

Weitere Informationen zu Oberflächenbehandlungen von Holzböden und deren Benutzung finden Sie unter www.parkett-verband.ch.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschliessliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.