

FEIDOLUX PRIMER KG92

1K-Alkyd Grundierung

FEIDOLUX PRIMER KG92 ist eine schnell trocknende Zinkphosphat-Grundierung, die eine ausgezeichnete Haftung und Korrosionsbeständigkeit bietet. KG92 hat einen hohen Festkörperanteil und kann in einer einzigen Schicht aufgetragen werden.

Nach dem Trocknen ergibt sich eine matte Oberfläche, die mit Decklacken aus der FEIDOLUX- oder FEIDOPUR-Serie überlackiert werden kann, um die Haltbarkeit zu erhöhen. Er wird im Bereich des allgemeinen Stahlbaus, des Maschinenbaus und speziell im Nutzfahrzeugbau eingesetzt.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Maschinen, Stahlbauteile, Transportgeräte		
Empfohlenes Substrat	Stahl		
Bindemittel	Alkyd		
Festkörpergehalt	53 ±2 Volumen-%		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 414 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.		
Theoretischer Verbrauch	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m²/l)
	50	95	10,6
	60	115	8,8
Praktischer Verbrauch	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.		
Farbtöne	RAL 7037, RAL 7016, braun Weitere Farbtöne laut Vereinbarung.		
Glanzgrad (60°)	Matt		
Verdünner	FEIDOSOLV VK64		
Dichte	ca. 1,5 g/ml (je nach Farbton)		
Lagerung	Die Lagerstabilität beträgt 1 Jahr im ungeöffneten Gebinde. Die beste Lagerungstemperatur ist +5 - +25°C. Muss kühl aufbewahrt werden. Vor Hitze und Frost schützen!		

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen.

STAHL OBERFLÄCHEN: Walzhaut und Rost durch Strahlen entfernen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). In jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände wie Öl, Fett, Staub, Walzhaut, usw. zu entfernen.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Auftragsverfahren

Airless Spritzen, Konventionelles Spritzen, Pinsel, Farbrolle

Auftragen

Vor Verarbeitung gut aufrühren.

Die Applikation für Streich- und Rollverfahren erfolgt in Lieferform.

	Airless Spritzen	Konventionelles Spritzen
Verdünner	0 – 5% FEIDOSOLV VK64	0 – 5% FEIDOSOLV VK64
Verarbeitungs-viskosität	Lieferform	25 – 35 s DIN 4
Düse	0,013 – 0,015"	1,5 – 2,0 mm
Materialdruck	min. 120 bar	–
Luftdruck	–	3,0 – 5,0 bar

Arbeitsbedingungen

Die zu behandelnde Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +5°C und unter +35°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 85% nicht übersteigen. Dazu muss die Temperatur der Fläche und des Produkts mindestens +3°C über dem Taupunkt der Luft liegen. Während der Anwendung wird eine gute Belüftung empfohlen.

Trocknungszeit

+20°C / 65% RH (Trockenschicht 50-60 µm)

- staubtrocken

ca. 30 min

- griffest

ca. 1-2 h

Überlackierbar

Oberflächentemperatur	Mit Alkydharzlacken der FEIDOLUX-Serie, z.B. KD19		Mit 2K-PU-Lacken der FEIDOPUR-Serie, z. B. ZG20-HS, ZG23-G3, ZG23-G1, ZG17, ZG54-A0	
	Min.	Max.	Min.	Max.
+20°C	1 h	–	4 Tage	–

Die Angaben beziehen sich auf die empfohlene Schichtdicke und Trocknung bei guten Lüftungsbedingungen. Überarbeitungszeiten können bei Temperaturwechsel, Belüftung, Anzahl der Schichten und der Dicke der Beschichtung unterschiedlich sein.

Reinigung

FEIDOSOLV VK64

SCHUTZMASSNAHMEN**Sicherheitsmassnahmen**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltafordernungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.