

ETERNO 3602-30

Lasierende, wasserverdünnbare Beschichtung zur dekorativen Behandlung von Fassaden



ETERNO 3602 ist eine lasierende, wasserverdünnbare und wetterbeständige Holzbeschichtung. Es handelt sich um ein zweischichtiges Mittelschichtsystem auf Basis modernster hochvernetzender Rohstoffe.

Eingestellt für die manuelle Verarbeitung.

Die Behandlung von Holzoberflächen mit ETERNO 3602 vermindert die Anschmutzbarkeit. Die emissionsarme Beschichtung gibt keine Substanzen wie Formaldehyd, Monomere oder ähnlich reizende Stoffe ab. ETERNO 3602 hat eine gut ausgleichende Wirkung und daher eine geringe Neigung zur Fleckenbildung.



TECHNISCHE DATEN

Bindemittel	Acrylat
Festkörpergehalt	Ca. 57 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 24 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	80-120 g/m ² ; 10 m ² /kg
Farbtöne	Lasierend
Abtönsystem	Largo
Glanzgrad (60°)	30
Verdüner	SPEZIALVERDÜNNER 1020-98
Dichte	ca. 1,11 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Sandstrahlen
Auftragsverfahren	Pinsel, Farbrolle

Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

AUFBAUBERATUNG					
Wetterexponierte Täfer					
Wir empfehlen die allseitige Behandlung im Werk und den sichtseitigen Anstrich auf der Baustelle.					
	Produkt			Auftragsmenge	
Grundierung (allseitig)	ETERNO GRUND 1173			80-100 g/m ²	
oder	ETERNO TÄFERGRUND 3624			100-120 g/m ²	
Überlackierung (allseitig)	ETERNO 3602			100-120 g/m ²	
Schlussanstrich (sichtseitig)	ETERNO 3602			80-100 g/m ²	
Schnittstellen, Verletzungen, Stirnseiten (sichtseitig auf der Baustelle)					
	Produkt			Auftragsmenge	
Grundierung	ETERNO GRUND 1173			80-100 g/m ²	
oder	ETERNO TÄFERGRUND 3624			100-120 g/m ²	
Überlackierung	ETERNO 3602			100-120 g/m ²	
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie bitte unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Fließbecher	Lieferviskosität	0-5 %	1.8-2.2	2-3	2
Airless / Airmix	Lieferviskosität	0-5 %	0.23-0.28	Material: 60-80 Zerstäuber: 1.0-1.5	2

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

Trocknungszeit

+23°C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)

- staubtrocken

nach 60 Minuten

- überlackierbar

nach 12 Stunden

- durchgetrocknet

nach 24 Stunden

Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.