

ALPOLAN GD 5270-30

Lösemittelhaltiger 2K-Grund- und Decklack für den Innenbereich

ALPOLAN GD 5270 ist ein lösemittelhaltiger 2K-Grund- und Decklack mit sehr hoher Füllkraft. Das Produkt erzeugt eine glatte Oberfläche und kann auch als Grundierung für andere lösemittelhaltige Aufbauten verwendet werden.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Küchenmöbel, Möbel, Innentüren
Bindemittel	Polyester
Festkörpergehalt	Ca. 65 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 428 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	200-300 g/m ² ; 4 m ² /kg
Farbtöne	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
Abtönsystem	Largo
Glanzgrad (60°)	30
Härter	Komp. B: ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2430-99
Mischungsverhältnis (A:B)	2:1 Gewichtsteil / Gewichtsteile
Topfzeit, +23 °C	1.5-2 h
Verdünner	VERDÜNNER 0950-98, VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 5500-98.
Dichte	ca. 1,2 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
Auftragsverfahren	Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

Auftragen	Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.				
	Aufbauberatung				
	MDF / HDF-Platten				
		Produkt		Auftragsmenge	
	Überlackierung	ALPOLAN EMAIL GD 5270		250 g/m ²	
	Zwischenschliff	Mit Korn 220-280			
	Überlackierung	ALPOLAN EMAIL GD 5270		250 g/m ²	
	Folierte Platten				
		Produkt		Auftragsmenge	
	Vorschliff	Mit Korn 180-240			
	Überlackierung	ALPOLAN EMAIL GD 5270		250 g/m ²	
	Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Fließbecher	20-25"	5-15%	1.8-2.0	3-4	2
Saugbecher			1.8-2.0		
Airless / Airmix	25-30"	5-10%	0.23-0.28	Material 60-80 Zerstäuber 1.0-1.5	2

Arbeitsbedingungen Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

Trocknungszeit	+23°C / 65% RH
- staubtrocken	nach 60 Minuten
- griffest	nach 60 Minuten
- überlackierbar	nach 12 Stunden
- schleiftrocken	nach 12 Stunden
- durchgetrocknet	nach 24 Stunden

Reinigung Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. VERDÜNNER 1300-98 oder VERDÜNNER 0950-98.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Erste Hilfe Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.
CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.