

ALPOLAN DUOFINISH 5461-30

Vernis de fond et de finition bicomposant intensifiant, à solvants, pour l'intérieur



ALPOLAN DUOFINISH 5461 est un vernis de fond et de finition bicomposant intensifiant, à solvants, à séchage rapide, générant une surface au toucher agréable. Le revêtement est utilisable sur des bois blanchis au peroxyde. Le produit peut aussi être mis en œuvre sur des chaînes de mise en peinture à séchage forcé.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Salle de bain, Meubles, Cuisines, Meubles de cuisine, Escaliers, Portes intérieures
Liant	Acrylate
Matières solides	Env. 25% du poids
Composé organique volatil (COV)	Env. 705 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
Rendement superficiel théorique	120 g/m ² ; 8.3 m ² /kg
Gamme de couleurs	Incolore.
Brillance (60°)	30
Durcisseur	Comp. B : UNIPUR 279 1910-99
Taux de mélange (A:B)	10:1 par volume
Durée de vie en pot, 23 °C	8 h
Diluant	VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 0950-98.
Densité	Env. 0,94 g/ml
Stockage	La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. Suppression de l'enduit: ponçage, décapage
Méthode d'application	Pulvérisation traditionnelle, HVLP spraying, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

Application

Bien remuer ou agiter le produit pendant plusieurs minutes avant chaque emploi, si nécessaire à la machine.

CONSEILS D'APPLICATION**Support bois**

	Produit	Quantité appliquée
Décapage	Éventuel mordançage	
Couche de fond	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	120 g/m ²
Ponçage intermédiaire	Au grain 220-280	
Revernissage	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	120 g/m ²

Panneaux MDF / Escaliers (avec 20% de durcisseur en plus)

	Produit	Quantité appliquée
Décapage	Éventuel mordançage	
Couche de fond	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	2x 120 g/m ²
	(mouillé sur mouillé)	
Ponçage intermédiaire	Au grain 220-280	
Revernissage	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	120 g/m ²

Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.

APPLICATION

	Viscosité DIN 4 mm	Dilution	Buse en mm	Pression en bar	Nombre de passes
Pistolet à gravité	15-18"	15-20%	1.8-2.2	2-3	2
Pistolet à succion	15-18"	15-20%	1.8-2.2	2-3	2
Giclage Airless / Airmix	18-22"	15-20%	0.23-0.28		2
Pistolet HVLP	15-18"	15-20%	1.8-2.2	2-3	2

Conditions d'application

Température ambiante et de produit optimale: 15-25 °C. Ne pas mettre en œuvre en dessous de +10 °C.

Temps de séchage

+23 °C / 50% RH (20 µm de film sec)

- exempt de poussière

après 10 minutes

- sec au toucher

après 20 minutes

- recouvrable

après 3-4 heures

- apte au sablage

après 3-4 heures

- entièrement sec

après 10 heures

Nettoyage

Laver l'équipement immédiatement après utilisation. VERDÜNNER 1000-98 ou UNIVERSALREINIGER U 8600-98.

SANTE ET SECURITE**Mesures de sécurité et de précaution**

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.