

# AC EMAILLACK FM 3021-50

## 1K-Nitrocelluloselack

AC EMAILLACK FM 3021 ist ein schnell trocknender 1K-Nitrocelluloselack.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 38 Gew.-%
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 609 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	219 g/m <sup>2</sup> ; 4.5 m <sup>2</sup> /kg
<b>Farbtöne</b>	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
<b>Abtönsystem</b>	Largo
<b>Glanzgrad (60°)</b>	50
<b>Verdünner</b>	VERDÜNNER 1000-98
<b>Dichte</b>	ca. 1 g/ml
<b>Lagerung</b>	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
--------------------------------	--

## Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

Aufbauberatung					
Eisen, Leichtmetalle, Buntmetalle, Zink und GFK					
	Produkt		Auftragsmenge		
Grundierung	UNIVERSALPRIMER 0216		50-100 g/m <sup>2</sup>		
Überlackierung	AC EMAILACK FM 3021		1-2x 100 g/m <sup>2</sup>		
Spanplatten und MDF-Platten oder Holzfurnierte Oberflächen					
	Produkt		Auftragsmenge		
Grundierung	SPRITZSPACHTEL 0841		150-200 g/m <sup>2</sup>		
Zwischenschliff	Mit Korn 180-240				
Grundierung	SPRITZSPACHTEL 0841		150-200 g/m <sup>2</sup>		
Überlackierung	AC EMAILACK FM 3021		1-2x 100g/m <sup>2</sup>		
Folienbeschichtete Spanplatten					
	Produkt		Auftragsmenge		
Überlackierung	AC EMAILACK FM 3021		1-2x 100g/m <sup>2</sup>		
Kunststoffe					
	Produkt		Auftragsmenge		
	Nur auf Anfrage				
Alte Anstriche (lösemittelbeständig)					
	Produkt		Auftragsmenge		
Überlackierung	AC EMAILACK FM 3021		1-2x 100g/m <sup>2</sup>		
Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.					
APPLIKATION					
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
Fliessbecher	18-22"	60-100%	1.4-1.7	3-4	2-3
Saugbecher	18-22"	60-100%	1.4-1.7	3-4	2-3
Airless / Airmix	18-22"	60-100%	1.4-1.7	3-4	2-3

## Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25 °C. Nicht unter +10 °C verarbeiten.

## Trocknungszeit

+23 °C / 65% RH

### - staubtrocken

nach 10-15 Minuten

### - griffest

nach 40-60 Minuten

### - durchgetrocknet

nach 16-24 Stunden

## Reinigung

Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. VERDÜNNER 1000-98 oder UNIVERSALREINIGER U 8600-98.

## SCHUTZMASSNAHMEN

### Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.